

ACRILSTOP VERNICE

Vernice acril-poliuretana bicomponente lucida

NATURA E IMPIEGO

Vernice acril-poliuretana bicomponente incolore, dotata di buona elasticità, brillantezza e pienezza d'aspetto. Acrilstop Vernice è formulata con particolari resine che ne permettono l'utilizzo direttamente su superfici in acciaio, acciaio zincato, alluminio, eccetera.

L'applicazione di Acrilstop Vernice, eseguita direttamente su metallo secondo le raccomandazioni specificate nella presente, protegge il substrato trattato inibendone la sua ossidazione ad opera degli agenti atmosferici (la protezione sarà più durevole quanto lo spessore di prodotto applicato sarà maggiore).

Speciale l'utilizzo del prodotto come top-coat a finire di cicli di pitturazione particolarmente pregiati (macchine agricole, movimento terra, scaffalature, ecc.).

PROPRIETA' GENERALI

Abrasione:	Buona resistenza all'abrasione e al danno meccanico
Adesione:	Ottima su superfici correttamente preparate
Resistenze:	
Agli agenti atmosferici.....	Buona
Acqua ed Acqua di mare.....	Buona*

(*) Fumi, vapori o spruzzi saltuari.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Peso specifico A+B	Kg/l	1,05 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	50 ± 3 % A+B
Solidi in Volume:	%	40 ± 2 % A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:		100 parti di Base / 40 parti di Indurente
**Pot life @ +20°C:		4- 6 ore
Colore / aspetto del film applicato		Lucido incolore

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici: Sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, accurata depolveratura. Verificare che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.

Acciaio: Come protettivo temporaneo/finitura estetica incolore, quando non è possibile eseguire la sabbatura e primerizzazione e/o idoneo ciclo di pitturazione, il supporto dovrà essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine o calamina e pulito o abrasivo meccanicamente al grado minimo ST3 in accordo ad ISO 8501/1.

Acciaio zincato nuovo: Asciutto, perfettamente sgrassato, leggermente irruvidito (oppure decapato o stagionato).

Alluminio: Asciutto, sgrassato e leggermente abrasivo, oppure trattato chimicamente.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; quindi travasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo/recipiente di applicazione. Lasciare riposare per ulteriori 5 minuti e quindi procedere all'applicazione.

MTDS 01018/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

ACRILSTOP VERNICE

Vernice acril-poliuretana bicomponente lucida

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.

N.B.! L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo a pelo corto Pennello
Diluyente:	Diluyente PUR 11
Diluizione:	Spruzzo, rullo e pennello 0% -15% Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
Pulizia:	Diluyente PUR 11
Indurimento a +25°C :	Fuori tatto 2-3 ore Asciutto in profondità dopo 24-36 ore a seconda del DFT applicato Il full-curing e le massime caratteristiche di resistenza si ottengono dopo 7-10 giorni (+25°C)
Sovraverniciatura a +20°C:	Sovraverniciabile dopo 8-12 ore dopo 48-72 ore è consigliabile una leggera carteggiatura
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 80%
Resa teorica:	m ² /Kg 10-11 ~ per mano ad uno spessore di 35 µm secchi (DFT)
Spessore:	Min. 30 µm - 40 µm secchi (DFT) max. per mano

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d' esplosione.

MTDS 01018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

ACRILSTOP VERNICE

Vernice acril-poliuretana bicomponente lucida

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: **BASE** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
INDURENTE 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134