

ANTIRUGGINE 587

Primer ai fosfati di zinco

NATURA E IMPIEGO

Prodotto formulato con speciali resine modificate e fosfati di zinco. Dotato di buon potere anticorrosivo e ottimo ancoraggio al supporto, si applica su strutture in acciaio esposte in ambienti blandamente aggressivi, quale mano di fondo per cicli iniziali o di manutenzione a base di sintetici, oleo-sintetici, cloro-caucciù.

Antiruggine 587 è consigliata nella protezione di manufatti ferrosi destinati alla carpenteria civile, macchine Agricole e sovrastrutture operanti in ambiente marino.

Il prodotto può essere sovraverniciato o mantenuto a tempo indeterminato, senza alcuna preparazione meccanica della superficie da rivestire.

Prodotto Conforme alle specifiche ENEL Dco (P33)

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di Legante:	Alchidico		
Aspetto:	Liquido denso colore Rosso bruno		
Peso specifico	Kg/l	1,40 ± 0,05 @ +20°C	
Solidi in Peso	%	72 ± 2%	
Solidi in Volume:	%	56 ± 2%	
T°. max. di esercizio in continuo:	°C	+60 °C	

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo: Quando non sia possibile sabbiare, eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di Diluente 4427.

Applicare subito una prima mano di Antiruggine 587 ed a distanza di 24 ore applicare una seconda mano.

Acciaio già verniciato: Togliere con raschietto l'eventuale pittura scrostata o male ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media (grana 280-320).

Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di Diluente 4427. Applicare subito una prima mano di Antiruggine 587 sulle parti riportate a ferro ed eventualmente ancora una seconda mano a distanza di 24 ore.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare il prodotto negli originali contenitori di fornitura.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
Diluente :		Diluente 4427/E
Diluizione:	%	0 – 10
Pulizia:		Diluente 4427/E
Essiccazione @ +25°C:		In superficie 3- 4 ore In profondità 6-8 ore

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

ANTIRUGGINE 587

Primer ai fosfati di zinco

Sovraverniciatura @ +20°C:	Dopo circa 18 ore Min. / Max. 48 ore
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore della pellicola secca	40 µm secchi (DFT) per mano umidi circa 70 µm (WFT) Min. 30 µm / Max. 60 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /Kg 9,5 – 10,5 allo spessore di 40 µm secchi (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134