

OXYSTOP WB

Pittura monocomponente all'acqua

NATURA E IMPIEGO

Fondo/finitura all'acqua di aspetto opaco. Prodotto verniciante a basso contenuto di VOC.

OXYSTOP WB è una pittura ad elevata copertura con buon potere antiossidante sul supporto metallico, viene consigliata come primer di cicli tradizionali o mano unica a finire per la protezione temporanea (fino a 6 mesi a seconda dello spessore di pittura applicato) di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere anche mediamente aggressive.

Ideale per il rivestimento ad immersione o a spruzzo di carpenteria generica, giunti, flange, palificazioni, valvole, curve, tubi, ecc., nei periodi antecedenti il rivestimento definitivo o la posa in opera.

OXYSTOP WB, a reticolazione avvenuta, forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.

N.B.: La protezione aumenta con l'aumentare dello spessore di rivestimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Resina Idrodiluibile
Viscosità a +20°C:	s	70 ± 10 s Coppa Ford Ø 4
Peso specifico:	Kg/l	1,35 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	58 ± 2%
Solidi in Volume:	%	43 ± 2%
Gloss:		0 - 10
Colore:		Nero

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo: La superficie da trattare deve essere adeguatamente pulita al fine di eliminare eventuali tracce di sporco e deve risultare libera da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione di OXYSTOP WB al manufatto da proteggere.

Possibilmente sabbare altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata.

Terminate le operazioni di preparazione del supporto applicare subito OXYSTOP WB.

Acciaio già verniciato: Togliere con raschietto l'eventuale pittura scrostata o male ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo oppure carteggiare la superficie con carta abrasiva media (tipo grana 220).

Procedere poi come sopra indicato nel paragrafo supporto "Acciaio nuovo".

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare il prodotto prima del suo utilizzo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Immersione (vasche munite di ricircolo) Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale
Diluyente:	Acqua

MTDS 07018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

OXYSTOP WB

Pittura monocomponente all'acqua

Diluizione:	%	Per immersione: il prodotto può essere diluito tra il 5 ed il 20% Spruzzo 0%-10 %
Pulizia:		Acqua
Essiccazione @ +25°C :		Fuori polvere 20 -30 minuti (in dipendenza dell'umidità atmosferica relativa)
Essiccazione forzata a forno:		Appassimento della verniciatura a T.A. per almeno 20-30 minuti, seguito da passaggio in forno ventilato per 20-30 minuti @ +60/+80°C.
Sovraverniciatura @ +20°C:		24-36 ore a +20°C se essiccato ad aria
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	%	Influisce soltanto sull'essiccazione
Spessore tipico per mano:		15-40 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /Kg	16 circa ad uno spessore di 20 µm secchi (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 07018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134