

NATURA ED USO

Phenostop 51, è un primer monocomponente fenolico liquido a solvente, studiato per la primerizzazione dell'acciaio, prima dell'applicazione di rivestimenti a polvere.

Il prodotto correttamente applicato, incrementa l'adesione al metallo e le resistenze dello stesso rivestimento a polvere migliorando in special modo le performance di aggancio al substrato del rivestimento, a temperature di esercizio elevate. Ottima la resistenza al cathodic disbondment.

Phenostop 51, trova impiego nel settore della protezione di tubi, di accessori dell'industria chimica, petrolchimica eccetera.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Resina Fenolica
Viscosità a +20°C:	s	70 ± 10 s Coppa Ford Ø 4
Peso specifico:	Kg/l	1,17 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	55 ± 2%
Solidi in Volume:	%	40 ± 2%
Temperatura di Transizione Vetrosa:		+265 ± 5 °C
Aspetto del rivestimento applicato:		Film semilucido di colore Rosso Ossido

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere pulito, sgrassato, decontaminato e perfettamente asciutto. Le superfici devono essere sabbiare almeno al grado SA 2 ½ secondo ISO 8501-1 con una rugosità media di circa 40 - 60 µm Rz DIN. Depolveratura con aria compressa deumidificata.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare il prodotto prima dell'uso e dopo l'eventuale diluizione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		E' consigliato l'uso di una apparecchiatura a Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione minimo 30 : 1, pressione alla pompa di 3 - 4 atm (pressione all'ugello di circa 100 atm.), Ø ugello 11 - 17 Thou con angolo diverso a seconda della geometria da rivestire.
Diluente:		Phenodil
Diluizione:	%	Spruzzo 10% - 50%.
Pulizia:		Phenodil
Essiccazione @ +25°C:		Fuori polvere 5 minuti -10 minuti.
Ciclo di Essiccazione a forno:		Appassimento della verniciatura a T.A. per almeno 10-20 minuti, seguito da passaggio in forno per 20-30 minuti @ +160/+200°C.
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore tipico per mano:	15-20 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /Kg 19 ~ allo spessore medio secco tipico

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppa nipa nts.com o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali