

NATURA E IMPIEGO

Pipestop 100, frutto della lunga esperienza Stoppani nel settore dei rivestimenti per pipelines, abbina delle eccellenti caratteristiche di applicabilità a una buona protezione dalla corrosione e buona resistenza chimica. Il film reticolato del prodotto favorisce le operazioni di pigging, le prove idrostatiche sulla tubazione, apporta un significativo incremento del flusso del gas di servizio, evita la contaminazione del prodotto trasportato ad opera di scorie di laminazione o composti derivanti dal degrado chimico-fisico della superficie acciaiata della tubazione stessa.

Offre significativi vantaggi a lungo termine in fatto di costi di pompaggio del prodotto, unitamente ad una protezione a lungo termine dalla corrosione. Lo spessore relativamente basso e le alte prestazioni fornite lo consigliano come indispensabile per questo tipo di applicazioni.

Prodotto qualificato SNAM in accordo alla specifica GASD C 9.11.01
Qualificato ENI in accordo alla specifica ENI 20551 PIP.COR.FUN App. A
Conforme agli standard ISO 15741 – EN 10301 – API RP 5L2
Qualificato BSPP BV, GASUNIE, ENAGAS, GAZPROM

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di legante:	Epossi - Poliammidico		
Viscosità @ +20°C:	s	Tixotropico	
Peso specifico A+B:	Kg/l	1,15 ± 0,05 @ +20°C	
Solidi in Peso:	%	60 ± 2 %	A+B
Solidi in Volume:	%	48 ± 2 %	A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:	55 parti di Base / 45 parti di Indurente		
Rapporto di miscelazione in Volume:	1 parte di Base / 1 parte di Indurente		
**Pot life @ +20°C:	8 ore		
Colore / aspetto del film applicato:	Rosso ossido		



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Il supporto deve essere pulito, sgrassato, decontaminato e perfettamente asciutto. Le superfici devono essere sabbiare almeno al grado SA 2 ½ secondo ISO 8501-1 con una rugosità media di circa 40 - 50 µm Rz DIN (SURTRONIC 10). Depolveratura con aria compressa deumidificata

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare separatamente i due singoli componenti. Aggiungere la soluzione B nella soluzione A e miscelare fino a completa omogeneizzazione. Attendere 10 minuti prima di iniziare l'applicazione. Il tempo indicato può aumentare o diminuire a seconda del tipo di attrezzatura utilizzato per l'applicazione.

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette le caratteristiche tutte del film di rivestimento in modo irreparabile.**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 45:1 minimo
----------------------	---

MTDS 0721/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

PIPESTOP 100

Pittura epossidica bicomponente per interno gasdotti

	pressione alla pompa di 3,5 – 4 atm (pressione all' ugello di circa 150 atm.) Ø ugello 15 - 21 Thou con angolo diverso a seconda del Ø delle tubazioni da rivestire
	Spruzzo Airless Bi-mixer a caldo per bicomponenti con rapporto di compressione 45:1 minimo
	Spruzzo convenzionale Pennello
Diluizione:	Il prodotto è fornito pronto all' uso Eventuali diluizioni in condizioni ambientali particolari devono essere effettuate con Diluente 333, fino ad un massimo del 5%
Pulizia:	Diluente 333
Riparazione difetti:	Qualora si riscontrasse un difetto del film verniciato, procedere all' irruvidimento della parte interessata. Pulire la zona con solvente. Procedere alla riparazione con applicazione a pennello, spruzzo, fino ad ottenere lo spessore idoneo
Indurimento @ +25°C:	Al tatto 2-3 ore In profondità 10-12 ore Possibilità di indurimento forzato con aria calda a +40°C /+ 65°C dopo appassimento di almeno 30 minuti
Sovraverniciatura @ +20°C:	Min. 12 ore / Max. 24 ore
Temperatura di applicazione:	Min. +8°C / Max. +40°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+25/+30°C
Temperatura supporto:	da +5°C a +40°C e comunque sempre superiore di +3/5 °C dal punto di rugiada
Umidità relativa:	% ≤ 85 %
Spessore consigliato:	70-80 µm secchi (DFT); 146-167µm umidi (WFT) Min. 60 - Max.120 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /lt. 6,5 allo spessore consigliato

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa ntpa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità

MTDS 0721/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa ntpa nts.com - www.industri brunostoppa ntpa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: **Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
Indurente 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali