

# PRIMERSTOP A.T. WB

Pittura monocomponente all'acqua

## NATURA E IMPIEGO

Primer/finitura all'acqua di aspetto satinato, inodore, ad essiccazione aria/forno. Prodotto a bassissimo contenuto di VOC. **Primerstop A.T. WB** è una pittura ad elevata copertura consigliata come primer o mano unica a finire nei tradizionali cicli per la protezione di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere mediamente aggressive. Ideale per il rivestimento a spruzzo di tubi, carpenteria generica, giunti, flange, palificazioni, curve, eccetera, **Primerstop A.T. WB** una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Resina Alchidica modificata
<b>Viscosità a +20°C:</b>	s	130 ± 20 s Coppa DIN Ø 6
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	1,25 ± 0,05 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	39 ± 2%
<b>Colori:</b>		RAL (al campione, da concordarsi e solo su commessa)

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** La superficie da trattare deve essere adeguatamente pulita al fine di eliminare eventuali tracce di sporco e deve risultare libera da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione di Primerstop A.T. WB al manufatto da proteggere. Possibilmente sabbiare altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata. Terminare le operazioni di preparazione del supporto applicare subito Primerstop A.T. WB

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare il prodotto prima del suo utilizzo.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>		Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Pennello, rullo
<b>Diluyente:</b>		Acqua
<b>Diluizione:</b>	%	Normalmente pronto all'uso. Eventuale diluizione in condizioni particolari, 5%-10 %
<b>Pulizia:</b>		Cleaner 524
<b>Essiccazione @ +25°C (@ U.R. 50%):</b>		Fuori polvere 25 - 40 minuti. Fuori tatto dopo 45 - 60 minuti. In profondità 16 - 24 ore. N.B.: Tempistiche dipendenti dall'umidità atmosferica relativa.
<b>Essiccazione forzata a forno:</b>		Appassimento della verniciatura a T.A. per almeno 5-10 minuti, seguito da passaggio in forno ventilato per 20-40 minuti @ +60/+80°C.
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>		Compresa tra +5°C e +35°C

MTDS 05019 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppianipaints.com](mailto:sales@industri brunostoppianipaints.com) - [www.industri brunostoppianipaints.com](http://www.industri brunostoppianipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85% (influisce soltanto sull'essiccazione)
<b>Spessore tipico per mano:</b>	15-30 µm secchi (DFT)
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /Kg 13 circa ad uno spessore di 15 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industribrunostoppaipaints.com](mailto:sales@industribrunostoppaipaints.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a +35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali