

NATURA E IMPIEGO

Primer/finitura all'acqua di aspetto satinato, inodore, ad essiccazione aria/forno. Prodotto a bassissimo contenuto di VOC. **Primerstop A.T. WB** è una pittura ad elevata copertura consigliata come primer o mano unica a finire nei tradizionali cicli per la protezione di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere mediamente aggressive. Ideale per il rivestimento a spruzzo di tubi, carpenteria generica, giunti, flange, palificazioni, curve, eccetera, **Primerstop A.T. WB** una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Resina Alchidica modificata
Viscosità a +20°C:	s	130 ± 20 s Coppa DIN Ø 6
Peso specifico:	Kg/l	1,25 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	39 ± 2%
Colori:		RAL (al campione, da concordarsi e solo su commessa)

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo: La superficie da trattare deve essere adeguatamente pulita al fine di eliminare eventuali tracce di sporco e deve risultare libera da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione di Primerstop A.T. WB al manufatto da proteggere. Possibilmente sabbiare altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata. Terminare le operazioni di preparazione del supporto applicare subito Primerstop A.T. WB

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare il prodotto prima del suo utilizzo.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Pennello, rullo
Diluyente:		Acqua
Diluizione:	%	Normalmente pronto all'uso. Eventuale diluizione in condizioni particolari, 5%-10 %
Pulizia:		Cleaner 524
Essiccazione @ +25°C (@ U.R. 50%):		Fuori polvere 25 - 40 minuti. Fuori tatto dopo 45 - 60 minuti. In profondità 16 - 24 ore. N.B.: Tempistiche dipendenti dall'umidità atmosferica relativa.
Essiccazione forzata a forno:		Appassimento della verniciatura a T.A. per almeno 5-10 minuti, seguito da passaggio in forno ventilato per 20-40 minuti @ +60/+80°C.
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C

Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85% (influisce soltanto sull'essiccazione)
Spessore tipico per mano:	15-30 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /Kg 13 circa ad uno spessore di 15 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa ntpa nts](mailto:sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts) o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali