

NATURA E IMPIEGO

Prodotto epossidico, libero da solventi aromatici, utilizzabile come rivestimento interno di tubi da adibire al trasporto di acqua potabile o da potabilizzare (secondo il D.M. n. 174 del 06.04.2004) e successivi aggiornamenti (Info presso ns. servizio tecnico).

Il rivestimento forma una pellicola dura, compatta, atossica, altamente resistente all'acqua dolce, all'acqua salmastra e marina. Resiste a soluzioni mediamente aggressive: Soluzioni acide all'1% in H₂SO₄ o basiche all'1% in NaOH ed è pertanto idoneo anche per trasporto di acque di scarico (fognature).

N.B.: Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di STOP PW polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando.

Questi fenomeni, puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

Munito di Certificato A.R.P.A. N- 5296/RGA e 5648/RGA / PDC 08/0034/A/ SSICA N 335-336 /GFC N 379L/ SSOG N 16LA03715 – INNOVHUB STAZIONI SPERIMENTALI PER L'INDUSTRIA N°: S-ISSI- 2405198 - Conforme alla Specifica AWWA C 210 - 2015 Report IPN 013/2018 Università degli Studi di Trento/ Qualificato EDISON

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico A+B:	Kg/l	1,54 ± 0,07 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	97 ± 3% A+B
Rapporto di Miscelazione in Peso:		71,4 parti di Base / 28,6 parti di Indurente
Rapporto di Miscelazione in Volume:		70 parti di Base / 30 parti di Indurente
**Pot life @ +20°C		~ 90 +/- 15 minuti
Resistenza alla Temperatura:		Fino a +80°C (in condizioni di esposizione in aria secca e senza simultaneo stress meccanico)
Colore:		Miele (Bianco su richiesta)
Aspetto del film:		Lucido



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici: Pulite, sgrassate, decontaminate, perfettamente asciutte ed esenti da polvere.

Acciaio: Sabbiatura minima al Grado SA 2.5 secondo ISO 8501/1 per acciaio con rugosità Rz DIN 60 – 100 µm. Successiva accurata depolveratura con getto di aria compressa deumidificata.

Altri tipi di superfici devono essere idoneamente pulite, preparate, asciutte ed eventualmente primerizzate.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Agitare accuratamente i due componenti separatamente, miscelare gli stessi agitando di nuovo dopo la catalisi per almeno 5 minuti fino a completa omogeneizzazione.

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

APPLICAZIONE	Applicazione :	Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 60:1 Minimo
		Spruzzo Airless Bi-mixer a caldo per bicomponenti con rapporto di compressione 45:1 minimo
		Pennello a setole dure per ritocchi e/o superfici limitate
	Diametro ugello:	0,015 - 0,020 pollici
	Pressione ugello	200 - 270 Kg/cm ²
	Diluizione:	Prodotto pronto all' uso Non diluire
	Pulizia:	DILUENTE 215 od EPOTHINNER
	Indurimento @ +25°C:	Fuori polvere 7 - 8 ore Maneggiabile 24 - 36 ore Polimerizzazione 7 giorni
	Sovraverniciatura @ +20°C:	Riverniciabile entro 36 - 48 ore
	Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
	Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C.
	Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di + 3°C /+ 5°C al punto di rugiada.
	Umidità Relativa:	≤ 85%
Spessore consigliato a strato:	300 µm secchi (DFT); min. 200 / max. 500 µm secchi (DFT)	
Resa teorica:	m ² /kg 2,46 a 250 µm secchi (DFT)	

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppa nipa nts.com o telefonando al N° +39 030 9745116

PRECAUZIONI PER TRASPORTO ACQUA DESTINATA AL CONSUMO UMANO INTERNO CONDOTTE

Assicurarsi che l'interno di condotte durante le fasi di pitturazione e quelle di appassimento /reticolazione del rivestimento, vengano adeguatamente ventilate garantendo un ottimo ricambio d'aria nel tempo.

Prima della messa in esercizio della condotta , sciacquare più volte la superficie con acqua o soluzioni di prodotti idonei che garantiscano igienicità.

Per ulteriori consigli per il rivestimento di pipelines, contattare il nostro Ufficio Tecnico

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze

MTDS 0424/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a +35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: Base **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).
Indurente **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali