

### NATURA E IMPIEGO

Pittura epossidica bicomponente studiata per la primerizzazione del conglomerato cementizio .  
Il prodotto può essere sovraverniciato o mantenuto per almeno 12 mesi dal termine dell'applicazione, senza alcuna preparazione meccanica della superficie da rivestire.

Nota : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stopcem polimerizzato, quando esposto in ambiente esterno all'aria, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore, colore opacizzando e sfarinando.

Questi fenomeni, puramente estetici non sono indice di perdita di protezione anticorrosiva da parte dello stesso rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

### Prodotto Conforme alle specifiche ENEL Dco (P16)

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo di legante:</b>	Epossi - Poliammidico		
<b>Peso specifico A+B:</b>	Kg/l	1,40 ± 0,05 @ +20°C	
<b>Solidi in Peso:</b>	%	72 ± 2%	A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	56 ± 2%	A+B
<b>Rapporto di Miscelazione in Peso:</b>	90 parti di Base / 10 parti di Indurente		
<b>**Pot life @ +20°C</b>	≥ 6 ore		
<b>T°. max. di esercizio in continuo: °C</b>	+70/+80°C (all'aria in condizioni secche)		
<b>Colore:</b>	Avorio o altre tinte a richiesta (A+B)		



### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Cemento, supporti cementizi in genere:** Il cemento dovrà essere completamente indurito, circa 28 giorni per il normale cemento Portland, e completamente asciutto con una umidità interna inferiore al 4%.

Dovrà inoltre essere controllata, all'interno del cemento, la totale assenza di azioni generate dall'acqua e per capillarità e per falda.

Applicare solo su una superficie asciutta e libera da grasso, olio e altri contaminanti, spazzolata o leggermente sabbiata ed accuratamente depolverata. In alcuni casi può essere necessaria una impregnazione del poro del conglomerato con apposito prodotto: contattare il ns. Staff tecnico al riguardo.

In spazi chiusi provvedere ad una adeguata ventilazione durante l'applicazione e l'essiccazione.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura. Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; quindi travasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo / recipiente di applicazione. Lasciare riposare per ulteriori 5 minuti e quindi procedere all'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

**Applicazione:** Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 45:1 minimo

MTDS 01018/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

	Spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello
<b>Diluizione:</b>	0 a 10 %
<b>Diluente :</b>	Epothinner
<b>Pulizia:</b>	Epothinner
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	In superficie 4 – 6 ore In profondità 18 – 24 ore
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Min. dopo 18 ore/ Max. 12 mesi
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 11,0 – 12,0 per mano ad uno spessore di 50 µm secchi (DFT)
<b>Spessore realizzabile:</b>	Min. 50 µm - Max. 100 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

MTDS 01018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

**Shelf-life:**      **Base**      **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)  
**Indurente** **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali