

STOPCOAT 305

Primer epossi-poliamidico bicomponente

NATURA E IMPIEGO

STOPCOAT 305 è un prodotto epossi-poliamidico, riverniciabile entro 3 mesi circa dal momento della sua applicazione. Primer con buona adesione su leghe leggere e lamiera zincata a caldo, è particolarmente indicato per cicli anticorrosivi iniziali operanti in ambienti aggressivi. Generalmente di colore Bianco, Stopcoat 305, può essere inoltre utilizzato come intermedio o come Tie-coat di cicli di pitturazione.

PROPRIETÀ GENERALI

Protezione dalla corrosione:	L' applicazione di una singola mano fornisce una buona protezione al substrato.
Abrasione:	Buona resistenza all' abrasione e al danno meccanico
Adesione:	Ottima su superfici correttamente preparate.
Resistenze	
Soluzioni acide.....	Non consigliato
Soluzioni alcaline.....	Buono
Acqua di mare.....	Buono
Acqua deionizzata.....	Non consigliato
Atmosfera marina.....	Buono
Atmosfera industriale.....	Buono
Atmosfera petrolchimica.....	Buono

CARATTERISTICHE TECNICHE



Peso specifico A+B:	Kg/l	1,45 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	74 ± 2% A+B
Solidi in Volume:	%	58 ± 2% A+B
Rapporto di Miscelazione in Peso:		90 parti di Base / 10 parti di Indurente
Rapporto di Miscelazione in Volume:		84 parti di Base / 16 parti di Indurente
**Pot life @ +20°C		≥ 6 ore
Colore:		Bianco

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio : minimo sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo norma ISO 8501/1 – Profilo di rugosità RZ DIN 30/50 µm

Acciaio zincato nuovo: Asciutto, abrasivato e perfettamente sgrassato.

Alluminio: Asciutto, sgrassato e leggermente abrasivato, oppure trattato chimicamente.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Agitare accuratamente Base ed Indurente. Aggiungere lentamente sempre agitando, il contenuto dell'indurente, a quello della Base. Continuare a mescolare fino a completa omogeneizzazione del tutto. (Operare nello stesso modo anche in caso di diluizione).

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

STOPCOAT 305

Primer epossi-poliammidico bicomponente

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 45:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo, pennello
Spruzzo airless :	Diametro ugello 0.015 – 0.021 pollici Rapporto di compressione 45 : 1 Pressione uscita 170-250 Kg/cm ²
Diluizione (Epothinner):	0 - 10 %
Pulizia:	Epothinner
Indurimento @ +25°C:	Fuori tatto 2 /3 ore Maneggiabile 18/24 ore
Sovraverniciatura @ +20°C:	18 / 24 ore (Se dopo 48-72 ore è sempre consigliabile una leggera carteggiatura)
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore consigliato:	50 µm secchi (DFT) (umidi circa 85 µm (WFT)) Min. 30 - Max. 100 µm (DFT)
Resa teorica:	m ² /l 12 m ² /kg 8 allo spessore consigliato
Consumo teorico:	125 g/m ²

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006. Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industrie brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134