

# STOPCOAT 500

Smalto sintetico lucido o satinato

## NATURA E IMPIEGO

Smalto universale sintetico applicabile sia a pennello che a spruzzo, è formulato con resine gliceroftaliche per una buona resistenza e brillantezza. Viene applicato su superfici in legno e ferro preventivamente trattate con impregnanti, fondi e antiruggini.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Alchidico
<b>Aspetto:</b>		Liquido denso
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	0,95 -1,2 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	65 ± 5%
<b>Solidi in Volume:</b>	%	56 ± 3%
<b>Colore:</b>		RAL
<b>Aspetto prodotto applicato:</b>		Lucido o Satinato

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** Quando non sia possibile sabbiare, eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di DILUENTE SINT 77 o DILUENTE SINT 209. Terminata la preparazione del supporto, applicare subito una mano di antiruggine e poi una seconda. Applicare due mani di Stopcoat 500 a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

**Acciaio già verniciato:** Togliere con raschietto l'eventuale pittura male ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media (280 320). Togliere la polvere e i residui della spazzolatura e pulire la superficie con uno straccio imbevuto di Diluente SINT 77. Applicare subito una prima mano di antiruggine sulle parti riportate a ferro e successivamente una seconda su tutta la superficie. Applicare due mani di Stopcoat 500 a distanza di 24 ore l'una dall'altra.

**Legno nuovo:** Su supporto asciutto, stagionato e pulito, applicare una prima mano di impregnante per legno al fine di proteggerlo dagli attacchi di muffe e tarli ( lasciare essiccare per 4 giorni). Stuccare le eventuali imperfezioni con idoneo stucco per legno e a distanza di 24 ore carteggiare la superficie. Applicare poi una mano di Sottofondo Sintetico compatibile col ciclo in esecuzione e lasciare essiccare per 24 ore. Applicare quindi due mani di Stopcoat 500 intervallate 24 ore, come top-coat di finitura.

**Legno già verniciato:** Togliere con raschietto l'eventuale pittura male ancorata e carteggiare la superficie con carta abrasiva media (280-320). Togliere i residui della carteggiatura. Procedere poi come su legno nuovo applicando una mano di Sottofondo Sintetico compatibile col ciclo in esecuzione e lasciare essiccare per 24 ore. Applicare quindi due mani di Stopcoat 500 intervallate da 24 ore, come top-coat di finitura.

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>		Pennello Rullo Spruzzo convenzionale Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo
<b>Diluyente :</b>		DILUENTE SINT 77 per pennello, rullo DILUENTE SINT 209 per spruzzo
<b>Diluizione:</b>	%	5 – 25 ( a seconda della metodica applicativa utilizzata)

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppianipaints.com](mailto:sales@industri brunostoppianipaints.com) - [www.industri brunostoppianipaints.com](http://www.industri brunostoppianipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

# STOPCOAT 500

Smalto sintetico lucido o satinato

<b>Pulizia:</b>	Diluyente SINT 77 o Diluyente SINT 209
<b>Essiccazione @ +25°C:</b>	Fuori polvere 3-4 ore
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Min. 18 / Max. 36 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Spessori realizzabili :</b>	Min. 30 µm / Max. 50 µm secchi (DFT)
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 13-15 ad uno spessore di 40 µm secchi (DFT)

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.:** Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134