

STOPCOAT 512

Smalto cloro-caucciù modificato alchidico

NATURA E IMPIEGO

Smalto al cloro-caucciù modificato con resine alchidiche e plastificanti, particolarmente indicato per finiture lucide in cicli ad elevato potere protettivo in atmosfere industriali e marine. Viene utilizzato nei cicli anticorrosivi soprattutto nell'impiantistica industriale anche per la facilità di sovraverniciatura con se stesso senza carteggiatura.

N.B.: I prodotti contenenti resine cloro-caucciù, per loro natura, se esposte a luce U.V., tendono nel tempo ad ingiallire più o meno marcatamente.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Clorocaucciù modificato
Aspetto:		Liquido
Peso specifico:	Kg/l	1,10 – 1,25 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	64 ± 5%
Solidi in Volume:	%	51 ± 3%
Colori:		RAL
Aspetto prodotto applicato:		Lucido

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio nuovo: Perfettamente sgrassato, esente da ruggine e/o calamina, abrasivo e pulito, asciutto, quindi trattato con idoneo primer. Applicare quindi 2 mani di Stopcoat 512 intervallate di 24 ore una dall'altra.

Acciaio già verniciato: Vecchie pitture non perfettamente ancorate vanno asportate meccanicamente. Stuccare eventuali imperfezioni, carteggiare e quindi applicare una mano di fondo compatibile col ciclo di pitturazione in esecuzione, applicare quindi 2 mani di Smalto Clorocaucciù Stopcoat 512 intervallate di 24 ore una dall'altra.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il prodotto nel contenitore prima dell'uso e dopo l'eventuale diluizione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
Diluente :		DILUENTE SINT 400D
Diluizione:	%	Spruzzo 5 - 20 Rullo, pennello 10 – 15
Pulizia:		DILUENTE SINT 400D
Essiccazione @ +25°C:		Fuori polvere in 30-40 minuti
Sovraverniciatura @ +20°C:		Min. 18 / Max. 36 ore
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

STOPCOAT 512

Smalto cloro-caucciù modificato alchidico

Umidità relativa:	≤ 85%
Spessori realizzabili	Min. 30 µm / Max. 50 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /l 10,5 – 11,5 ad uno spessore di 40 - 50 µm secchi (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134