

### NATURA E IMPIEGO

Ottimo per brillantezza, di buona rapidità di essiccazione e durezza superficiale. Viene applicato come mano di finitura su macchine per movimento terra, macchine agricole, scaffalature metalliche, motori elettrici, carrelli elevatori ecc. preventivamente trattati con Stopcoat 35 o Stopcoat 34 o con antiruggini sintetiche.

### CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Alchidico Gliceroftalico
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	1,100 – 1,200 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	58 ± 2%
<b>Solidi in Volume:</b>	%	46 ± 2%
<b>Colori:</b>		RAL
<b>Aspetto prodotto applicato:</b>		Lucido

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio nuovo:** Quando non sia possibile sabbiare, eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con uno straccio imbevuto di Diluente SINT209.

Applicare subito due mani di Antiruggine a Rapida Essiccazione.

**Acciaio già verniciato:** Togliere con raschietto l'eventuale pittura scrostata o male ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiare la superficie con carta abrasiva media (280-320). Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, pulire la superficie con straccio imbevuto di Diluente SINT209.

Applicare subito due mani di antiruggine sulle parti riportate a ferro.

**NOTA:** Finire con due mani di Smalto Sintetico a Rapida Essiccazione applicato a spruzzo intervallate 1-2 h l'una dall'altra. Eventuali ritocchi si possono eseguire anche a pennello nel rispetto delle tempistiche di sovraverniciatura.

**N.B. Non sovra verniciare smalti oleo sintetici di recente applicazione.**

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il prodotto nel contenitore prima dell'uso e dopo l'eventuale diluizione.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>		Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Pennello (solo per piccole superfici)
<b>Diluente:</b>		Diluente SINT209 per spruzzo o Diluente Nitro Pronto all'uso per pennello
<b>Diluizione:</b>	%	5-20
<b>Pulizia:</b>		Diluente SINT209 o Diluente Nitro
<b>Essiccazione @ +25°C:</b>		Fuori polvere circa 30 minuti; 4-6h fuori tatto; 24-36h Asciutto in profondità.
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>		Entro 2 ore o dopo 7 giorni

MTDS 01019/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppanipaints.com - [www.industri brunostoppanipaints.com](http://www.industri brunostoppanipaints.com)**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Spessori realizzabili:</b>	Min. 30 µm / Max. 50 µm secchi (DFT)
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /Kg 11,5 circa ad uno spessore di 40 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

### Shelf-life:

**12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali

MTDS 01019/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato