

STOPCOAT 520

Finitura semilucida monocomponente vinilica a rapida essiccazione

NATURA E IMPIEGO

STOPCOAT 520 è una finitura vinilica monocomponente, ad alto spessore, a rapida essiccazione. Generalmente di colore bianco o grigio chiaro, può essere fornito, su specifica richiesta, anche in altre tonalità. Nato come finitura di cicli anticorrosivi operanti in severe condizioni di esposizione, il prodotto STOPCOAT 520 trova grande impiego anche nei cicli di manutenzione.

PROPRIETA GENERALI

Protezione dalla corrosione:	L' applicazione di una singola mano fornisce una buona resistenza agli agenti atmosferici di varia natura.
Adesione:	Buona su superfici correttamente preparate
Resistenze:	
Soluzioni acide	Buona (Fumi, Vapori, Spruzzi)
Soluzioni alcaline	Buona (Fumi, Vapori, Spruzzi)
Acqua di mare	Buona (Fumi, Vapori, Spruzzi)
Acqua deionizzata	Buona (Fumi, Vapori, Spruzzi)
Atmosfera marina	Ottima
Atmosfera industriale	Ottima
Atmosfera petrolchimica	Ottima

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Vinilico
Peso specifico:	Kg/l	1,30 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	64 ± 3%
Solidi in Volume:	%	46 ± 3%
Resistenza alla Temperatura:		+70 °C (+50 °C in continuo)
Aspetto prodotto applicato:		Opaco

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici devono essere pulite e libere da olii, grassi, ecc. Per le superfici in acciaio sarà ottenuta un' ottima prestazione se sabbiate ad un minimo Standard di pulizia Sa 2.5 secondo ISO 8501-1 con un profilo tipico di rugosità di 20 -30 µm e correttamente preparate con apposito fondo ed intermedio.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare bene il prodotto nel contenitore prima dell' uso e dopo l' eventuale diluizione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale Rullo, pennello
Spruzzo airless :	Diametro ugello 0.015-0.020 pollici Pressione uscita 90-150 Kg/cm2

Note: Quando si usa lo spruzzo airless, si devono evitare all' ugello Pressioni eccessivamente elevate

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industriebrunostoppainpaints.com - www.industriebrunostoppainpaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

STOPCOAT 520

Finitura semilucida monocomponente vinilica a rapida essiccazione

		Usare comunque la minima pressione richiesta per ottenere una buona atomizzazione
Diluizione:		Materiale monocomponente diluibile all' esigenza con solvente per Epossidici (0 - 10%)
Pulizia:		Diluente EPOTHINNER
Essiccazione @ +25 °C:		Fuori tatto: 2 - 4 ore Maneggiabile: 6 - 12 ore
Sovraverniciatura @ +20°C:		18 ore – illimitata
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:		≤ 85%
Spessore consigliato:		60 µm secchi (DFT) circa 130 umidi (WFT) Min. 35 - Max. 75 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /kg	5 – 6 allo spessore consigliato
Consumo teorico:		g/m ² ~ 180 allo spessore consigliato

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d' esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134