

### NATURA E IMPIEGO

Smalto poliuretanico bicomponente di finitura non ingiallente di buona elasticità, durezza superficiale e resistenza. Viene utilizzato per la pitturazione di apparecchiature industriali, carpenterie metalliche in generale, macchine movimento terra, ecc.

### CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>	Poliuretanico da resina alchidica ossidrilata		
<b>Peso specifico A+B:</b>	Kg/l	1,05 - 1,20 (secondo la tinta richiesta) @ +20°C	
<b>Solidi in Peso:</b>	%	55 ± 3%	A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	45 ± 3%	A+B
<b>Rapporto di Miscelazione in Peso:</b>	100 parti di Base / 33 parti di Indurente		
<b>**Pot life @ +20°C</b>	3-4 ore		
<b>Colore:</b>	Tinte RAL		
<b>Aspetto prodotto applicato:</b>	Lucido		

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio:** Su acciaio sabbiato al grado SA 2,5 applicare una mano di primer zincante o di Fondo Epossidico. A distanza di 24 ore applicare una seconda mano di intermedio Epossidico. Successivamente finire con 1 - 2 mani di Smalto Stopcoat 610 intervallate 24 ore l'una dall'altra.

**Alluminio, Leghe leggere, Acciaio Zincato a caldo:** Asportare lo strato superficiale ossidato con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, sgrassare la superficie con Epohinner ed applicare una mano di STOPCOAT 305 o EPOXY PRIMER 938 o altro primer idoneo. Finire con 1 - 2 mani di smalto Stopcoat 610 intervallate 24 ore l'una dall'altra.

**Superfici già verniciate:** Verificata la compatibilità col materiale sottostante, le superfici da rivestire dovranno essere liberate da ogni contaminante superficiale e presentarsi perfettamente asciutte e senza traccia di umidità.

**Altre superfici:** Pulite, correttamente preparate e primerizzate.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura. Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; quindi travasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo / recipiente di applicazione. Lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo
	Spruzzo convenzionale Rullo Pennello solo per piccole superfici
<b>Diluyente :</b>	Diluyente PUR11
<b>Diluizione:</b>	% 5 -20 Spruzzo; 5 - 10 Pennello;
<b>Pulizia:</b>	Diluyente PUR11
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Fuori polvere 1-2 ore; In profondità, circa 24 – 36 ore
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Min. 12 / Max. 36 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 80 %
<b>Spessori realizzabili:</b>	Min. 30 µm / Max. 50 µm secchi (DFT).
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 11,0 ad uno spessore di 50 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**

**Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**Indurente** 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**



**Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali**