

### NATURA E IMPIEGO

Prodotto acrilico-uretanico alifatico non ingiallente ad alto solido, eccellente per elasticità, brillantezza, durezza superficiale e resistenza anche in atmosfere industriali particolarmente aggressive; è dotato di ottima adesione su svariati supporti quali: acciaio, alluminio, plastica, vetroresina, legno ecc. pretrattati con fondi e primers appropriati.

Viene utilizzato anche per la pitturazione di apparecchiature industriali, carrozzerie industriali, costruzioni in vetroresina, particolari in PVC o ABS, ecc.

**Il prodotto fa parte di un ciclo di verniciatura certificato C5-I, durabilità H (Alta) e C5 VH, VH (Very High) secondo ISO 12944.**

**Finitura testata e certificata in accordo ad UNI EN 13523-10, resistenza alla radiazione fluorescente UV ed alla condensazione dell'acqua di un rivestimento/pittura organica.**

**Test Report IPN 002 /2024 Università di Trento, Dipartimento di Ingegneria Industriale**

**Prodotto qualificato nei cicli fuori terra SNAM**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Tipo di legante:</b>	Acriluretanico alifatico non ingiallente		
<b>Peso specifico A+B:</b>	Kg/l	1,20 ± 0,10 @ +20°C	
<b>Solidi in Peso:</b>	%	70 ± 2%	A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	60 ± 2%	A+B
<b>Rapporto di Miscelazione in Peso:</b>	80 parti di Base / 20 parti di Indurente		
<b>**Pot life @ +20°C</b>	≥ 3 ore		
<b>Colore:</b>	Tinte RAL		
<b>Aspetto prodotto applicato:</b>	Lucido		



### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Acciaio:** Su acciaio sabbiato al grado SA 2,5 applicare una mano di primer zincante o di Fondo Epossidico. A distanza di 24 ore applicare una seconda mano di intermedio Epossidico. Successivamente finire con 1 - 2 mani di Smalto Stopcoat 621 intervallate 24 ore l'una dall'altra,

**Alluminio, Leghe leggere, Acciaio Zincato a caldo:** Asportare lo strato superficiale ossidato con spazzola meccanica o disco abrasivo. Togliere la polvere e i residui della spazzolatura, sgrassare la superficie con **Epothinner** ed applicare una mano di STOPCOAT 305 o EPOXY PRIMER 938 o altro primer idoneo. Finire con 1 - 2 mani di smalto Stopcoat 621 intervallate 24 ore l'una dall'altra.

**Superfici già verniciate:** Verificata la compatibilità col materiale sottostante, le superfici da rivestire dovranno essere liberate da ogni contaminante superficiale e presentarsi perfettamente asciutte e senza traccia di umidità.

**Altre superfici:** Pulite, correttamente preparate e primerizzate.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare separatamente i due singoli componenti.  
Aggiungere la soluzione B nella soluzione A e miscelare fino a completa omogeneizzazione.  
Attendere 5 minuti prima di iniziare l'applicazione. Comunque, il tempo indicato può aumentare o diminuire a seconda del tipo di attrezzatura utilizzato per l'applicazione.

MTDS 02024/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

**sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.  
N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo  Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello solo per piccole superfici
<b>Diluyente:</b>	DILUENTE PUR11
<b>Diluizione:</b>	Pronto all'uso / 0-10% Max. se necessario
<b>Pulizia:</b>	Diluyente PUR11
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Fuori polvere dopo 1 – 2 ore Maneggiabile dopo 6 – 7 ore Indurimento in profondità dopo 20 – 24 ore
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Min. 4 ore/ Max. 24 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 80%
<b>Spessori realizzabili:</b>	Min. 40 µm / Max. 80 µm secchi (DFT)
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /Kg 10 ad uno spessore di 50 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla

MTDS 02024/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**

**Base 12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**Indurente 6 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali