

NATURA ED IMPIEGO

Stopcoat SB è un prodotto epossidico bicomponente a solvente dall' eccellente adesione ed adatto per essere applicato su una grande varietà di supporti, quali cemento, acciaio, ghisa, etc. Il prodotto associa una buona protezione dalla corrosione ad una buona resistenza agli agenti chimici mediamente aggressivi (alkali e acidi deboli, acqua di mare, olii, nafta, kerosene, etc.) ed è pertanto particolarmente indicato per la protezione interna di tubazioni da adibirsi al trasporto di acque di scarico, acque nere, interno casse olio trasformatori elettrici, ecc.

Il film reticolato del prodotto favorisce: le operazioni programmate di pulizia e manutenzione del manufatto, un significativo incremento di flusso del mezzo trasportato (nel caso di condotte), e salvaguarda a lungo il degrado chimico-fisico della superficie protetta.

Stopcoat SB può anche essere utilizzato per il rivestimento di muri di contenimento, pavimenti dove possono verificarsi fuoriuscite accidentali di agenti chimici o utilizzato come primer d'ancoraggio per la protezione esterna di opere (palificazioni, carpenterie, ecc.) esposte in condizioni ambientali aggressive.

Il prodotto è certificato " Resistant to oil immersion for 240 hours at +100°C" Secondo lo Standard ISO 2812.

Test Report IPN 004 / 2024 - Università di Trento – Dipartimento di Ingegneria Industriale.

N.B. : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stopcoat SB polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc,) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando. Questi fenomeni puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di legante:	Epossi - Poliammidico		
Viscosità a +20°C:	Tixotropico		
Peso specifico A+B:	Kg/l	1,20 ± 0,10 a seconda della tonalità richiesta @ +20°C	
Solidi in Peso:	%	60 ± 2%	A+B
Solidi in Volume:	%	48 ± 2%	A+B
Rapporto di Miscelazione in Peso:	55 parti di Base / 45 parti di Indurente		
Rapporto di Miscelazione in Volume:	1 parte di Base / 1 parte di Indurente		
**Pot life @ +20°C	≥ 6 ore		
Colore:	Rosso Ossido, Giallo Ossido, Bianco, altri su richiesta		
Aspetto del film applicato:	Semilucido		



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutti i supporti: Puliti, sgrassati, decontaminati e perfettamente asciutti.

Cemento: Pulito (libero da oli, grassi distaccanti e qualsiasi contaminante superficiale), asciutto (umidità interna inferiore al 4%), stagionato (almeno 28 giorni per il normale cemento Portland), ben irruvidito e depolverato e quindi esente da particelle friabili facilmente distaccabili e da efflorescenze. Inoltre prima del trattamento con STOPCOAT SB dovrà essere verificata all'interno del cemento, la totale assenza di azioni generate dall'acqua e per capillarità e per falda.

Acciaio/Ghisa: Puliti, le superfici devono essere sabbiare almeno al grado SA 2 ½ secondo ISO 8501-1 con una rugosità media di circa 40 - 50 µm Rz DIN (cut off 2.5).

**PREPARAZIONE DEL
PRODOTTO**

Mescolare separatamente i due singoli componenti. Aggiungere la soluzione B nella soluzione A e miscelare fino a completa omogeneizzazione. Attendere 5-10 minuti prima di iniziare l' applicazione.

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base+Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

**CARATTERISTICHE
APPLICATIVE**

Applicazione:	E' consigliato l' uso di una apparecchiatura a spruzzo airless standard con rapporto di compressione 45 : 1 minimo pressione alla pompa di 3,5 – 4 atm (pressione all' ugello di circa 150 atm.), Ø ugello 15 - 21 Thou con angolo diverso a seconda del Ø delle tubazioni da rivestire
	Applicabile anche con spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello.
Diluizione:	Il prodotto è fornito pronto all' uso. Eventuali diluizioni in condizioni ambientali particolari devono essere effettuate con Diluente tipo 333, fino ad un massimo del 5%.
Pulizia:	Diluente 333
Riparazione difetti:	Qualora si riscontrasse un difetto del film verniciato, procedere all' irruvidimento della parte interessata. Pulire la zona con solvente. Procedere alla riparazione con applicazione a pennello, spruzzo, fino ad ottenere lo spessore idoneo.
Indurimento @ +25°C:	Asciutto al tatto 3-4 ore Asciutto in profondità 12-18 ore Possibilità di indurimento forzato con aria calda a +40°C /+ 65°C dopo appassimento di almeno 30 minuti
Sovraverniciatura @ +20°C:	Min. 12 ore / Max. 36 ore
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore consigliato:	70-80 µm secchi (DFT); 146-167µm umidi (WFT). Min. 60 - Max.120 µm (DFT)
Resa teorica:	m ² /l 6,5 allo spessore consigliato

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa ntpa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

MTDS 02024/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa ntpa nts.com - www.industri brunostoppa ntpa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

**MOVIMENTAZIONE,
CONSERVAZIONE E
SICUREZZA**

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze

sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali

MTDS 02024/ Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato