

NATURA ED IMPIEGO

Pittura epossidica bicomponente a basso impatto ambientale formulata con speciali "bitumi albi" ed esente da catrame tossico, utilizzabile come rivestimento interno /esterno di tubi, palificazioni, serbatoi, carpenteria, strutture on/off-shore in acciaio.

Il rivestimento forma una pellicola dura, altamente resistente all'abrasione, all'ambiente marino e/o industriale ed associa una buona protezione dalla corrosione ad una buona resistenza agli agenti chimici mediamente aggressivi (soluzioni acide all'1% in H₂SO₄ o basiche all'1% in NaOH, acqua di mare, olii, nafte, kerosene, etc.) rendendosi pertanto particolarmente indicato per la protezione interna di tubazioni e cisterne da adibire al trasporto/stoccaggio di acque di scarico, acque nere, acque salmastre, ecc.

Quando applicato all'interno di condotte, il film reticolato del prodotto favorisce: le operazioni di pigging, le prove idrostatiche sulla tubazione, un significativo incremento di flusso del mezzo trasportato, evitando a lungo il degrado chimico-fisico della superficie interna della tubazione stessa.

Prodotto esente da ammine aromatiche libere o combinate.

N.B. : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stopcoat T.F. polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando. Questi fenomeni puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Peso specifico A+B:	Kg/l	1,60 ± 0,10 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	94 ± 3% A+B
Solidi in Volume:	%	91 ± 3% A+B
Rapporto di Miscelazione in Peso:		~ 71 parti di Base / 29 parti di Indurente
Rapporto di Miscelazione in Volume:		70 parti di Base / 30 parti di Indurente
**Pot life @ +20°C		90 ± 10 minuti circa con Indurente Standard 50 ± 10 minuti circa con indurente FAST
Resistenza alla Temperatura (a secco):		+ 70 °C/+80°C (in continuo all'aria ed in condizioni secche)
Colore:		Nero
Aspetto del film:		Semilucido



PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici: Pulite, sgrassate, decontaminate, perfettamente asciutte ed esenti da polvere.

Acciaio: Sabbatura minima al Grado SA 2.5 secondo ISO 8501/1 per acciaio con rugosità Rz DIN 60 – 100 µm. Successiva accurata depolveratura con getto di aria compressa deumidificata.

Altri tipi di superfici devono essere idoneamente pulite, preparate, asciutte ed eventualmente primerizzate.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Agitare accuratamente i due componenti separati, miscelare gli stessi agitando di nuovo dopo catalisi Per almeno 5 minuti fino a completa omogeneizzazione.

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 60:1 minimo Spruzzo airless bi-mixer a caldo per bicomponenti con rapporto di compressione 45:1 minimo Pennello a setole dure per ritocchi o superfici limitate
Spruzzo:	Diametro ugello: 0,015 - 0,020 pollici Pressione ugello: 200 - 270 Kg/cm ²
Diluizione:	Prodotto normalmente pronto all'uso. In casi particolari, diluizione max. consentita del 5% con ns. Diluente 215 N.B.: L'impiego di quantità di solvente oltre il 5% all'interno di prodotti ad alto spessore, potrebbe causare fenomeni di "solvent entrapment", con conseguente prematura failure del rivestimento.
Pulizia:	Diluente EPOTHINNER
Indurimento @ +25°C:	Fuori polvere 8 - 10 ore ; Maneggiabile 36 - 48 ore con catalizzatore FAST Maneggiabile 48 - 72 ore con catalizzatore Standard Polimerizzazione 7 - 10 giorni
Sovraverniciatura @ +20°C:	Min. 24 ore - Max. illimitata
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore consigliato a strato:	300 µm secchi (DFT); Min. 200 / Max. 400 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /kg ~ 1,8 a 300 µm secchi (DFT)
Consumo teorico:	g/m ² ~ 550 a 300 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppaipaints.com o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità

MTDS 01018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali