

### NATURA ED IMPIEGO

**Stopcoat WB** è un prodotto epossidico bicomponente all' acqua dall' eccellente adesione ed adatto per essere applicato su una grande varietà di supporti, quali cemento, acciaio, ghisa, etc.  
Il prodotto associa una buona protezione dalla corrosione ad una buona resistenza agli agenti chimici mediamente aggressivi (alkali e acidi deboli, acqua di mare, olii, nafte, kerosene, etc.) ed è pertanto particolarmente indicato per la protezione interna di tubazioni da adibirsi al trasporto di acque di scarico, acque nere, ecc.  
Il film reticolato del prodotto favorisce: le operazioni di pigging, le prove idrostatiche sulla tubazione, un significativo incremento di flusso del mezzo trasportato, evita a lungo il degrado chimico-fisico della superficie interna della tubazione stessa.

**Stopcoat WB** può anche essere utilizzato per la pitturazione interna di cisterne in acciaio o calcestruzzo, muri di contenimento, pavimenti dove possono verificarsi fuoriuscite accidentali di agenti chimici o utilizzato come primer di ancoraggio in cicli di rivestimento dell'esterno di opere (palificazioni, carpenterie, ecc.) esposte in condizioni ambientali aggressive.

N.B. : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stopcoat WB polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando. Questi fenomeni puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Peso specifico A+B:</b>	Kg/l	1,35 ± 0,10 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	60 ± 2% A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	47 ± 2% A+B
<b>Rapporto di Miscelazione in Peso:</b>	100 parti di Base / 12.5 parti di Indurente	
<b>Rapporto di Miscelazione in Volume:</b>	6 parti di Base / 1 parte di Indurente	
<b>**Pot life @ +20°C</b>	4 ± 0,5 ore	
<b>Gamma Temperature di esercizio:</b>	-20°C / +110°C (In continuo all'aria in condizioni secche)	
<b>Colore (pittura pronta all'uso):</b>	Rosso Ossido, (Altre tonalità esclusivamente su commessa)	



### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Tutti i supporti:** Puliti, sgrassati, decontaminati e perfettamente asciutti.

**Cemento:** Pulito (libero da oli, grassi distaccanti e qualsiasi contaminante superficiale), asciutto (umidità interna inferiore al 4%), stagionato (almeno 28 giorni per il normale cemento Portland), ben irruvidito e depolverato e quindi esente da particelle friabili facilmente distaccabili e da efflorescenze. Inoltre prima del trattamento con STOPCOAT WB dovrà essere verificata all'interno del cemento, la totale assenza di azioni generate dall'acqua e per capillarità e per falda.

**Acciaio/Ghisa:** Puliti, le superfici devono essere sabbiare almeno al grado SA 2 ½ secondo ISO 8501-1 con una rugosità media di circa 40 - 50 µm Rz DIN ( cut off 2.5).

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare separatamente i due singoli componenti. Aggiungere la soluzione B nella soluzione A, miscelare fino a completa omogeneizzazione. Attendere 5-10 minuti prima di iniziare l'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo Airless standard consigliato con rapporto di compressione 30:1 minimo (pressione all' ugello di circa 160 atm.), Ø ugello 13 - 23 Thou con angolo diverso a seconda del Ø delle tubazioni da rivestire.  Applicabile anche a spruzzo convenzionale Pennello, Rullo
<b>Diluizione:</b>	Eventuali diluizioni in condizioni ambientali particolari devono essere effettuate con acqua, fino ad un massimo del 5%.
<b>Pulizia:</b>	Acqua
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Asciutto al tatto 3 - 4 ore / In profondità 18-24 ore Polimerizzazione completa: 7-10 gg @ +25°C (Durezza Bucholz ≥ 94)
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Min. 6-8 ore / Max. 24 ore
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b> <b>Temperatura suggerita del prodotto:</b> <b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C +20/+30°C Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Spessore consigliato:</b>	70-80 µm secchi (DFT); (150-170 µm umidi (WFT)) Min. 60 - Max.120 µm secchi (DFT) (Min 127-Max.250 µm umidi (WFT))
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 6,5 allo spessore consigliato

Maggiori info scrivendo a [sales@industribrunostoppaipaints.com](mailto:sales@industribrunostoppaipaints.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

MTDS 01018/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industribrunostoppaipaints.com](mailto:sales@industribrunostoppaipaints.com) - [www.industribrunostoppaipaints.com](http://www.industribrunostoppaipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**

Base **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**



**Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali**