

NATURA ED IMPIEGO

Stopfloor Top WB è uno smalto epossi-poliammidico bicomponente all'acqua ad aspetto lucido il cui film completamente polimerizzato possiede buona inerzia al contatto con alcali, oli minerali, acqua salmastra e dolce, muffe, ecc.

Studiato per la finitura di pavimentazioni civili e industriali poichè caratterizzato da eccellente durezza e resistenza all'abrasione, Stopfloor Top WB è impiegabile anche in cicli anticorrosivi iniziali o di manutenzione, per la verniciatura di strutture metalliche in genere, operanti in severe condizioni di esposizione là dove sia richiesta un'elevata e duratura protezione passiva.

N.B. : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stopfloor Top WB polimerizzato, quando è esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando.

Questi fenomeni puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Peso specifico A+B	Kg/l	1,20 ± 0,10 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	50 ± 3 % A+B
Solidi in Volume:	%	42 ± 2 % A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:		80 parti di Base / 20 parti di Indurente
**Pot life @ +20°C:		2 ± 0,5 ore
Colori:		RAL, al campione

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutti i supporti:

Puliti, sgrassati, decontaminati e perfettamente asciutti.

Cemento:

Pulito, asciutto (meno del 4% di umidità), leggermente irruvidito, esente da particelle friabili, olio, grasso ed efflorescenze ed idoneamente primerizzato.

Acciaio/Ghisa:

Puliti, le superfici devono essere sabbiare almeno al grado SA 2 ½ secondo ISO 8501-1 con rugosità media di circa 40 - 50 µm Rz DIN (cut off 2.5) e devono essere idoneamente primerizzate.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare separatamente i due singoli componenti. Aggiungere la soluzione B nella soluzione A e miscelare fino a completa omogeneizzazione (eventualmente diluendo q.b.). Attendere 5-10 minuti prima di iniziare l'applicazione.

** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette le caratteristiche tutte del film di rivestimento in modo irreparabile.**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo Airless standard
	con rapporto di compressione 30:1 minimo (pressione all'ugello di circa 160 atm.), Ø ugello 9 - 15 Thou con angolo diverso a seconda della geometria del pezzo da rivestire
	Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
Diluizione:	Eventuali diluizioni in condizioni ambientali particolari devono essere effettuate con acqua, fino ad un massimo del 5-10%
Pulizia:	Acqua
Indurimento @ +25°C:	Asciutto al tatto 3 - 4 ore In profondità 24 - 36 ore Polimerizzazione completa: 7-10 giorni @ +25°C
Sovraverniciatura @ +20°C:	Min. 24 ore / max. 48 ore
Temperatura di applicazione: Temperatura suggerita del prodotto:	Min. +8°C / Max. +40°C +20/+30°C
Temperatura supporto:	da +5°C a +40°C e comunque sempre superiore di +3/+5°C dal punto di rugiada.
Umidità relativa:	% ≤ 85 %
Spessore consigliato:	50 µm secchi (DFT); (circa 100 µm umidi (WFT)) Min. 40 - Max. 60 µm secchi (DFT) (Min. 75 - Max. 110 µm umidi (WFT))
Resa teorica:	m ² /l 8,4 allo spessore consigliato, pari a circa 7 m ² /Kg

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

MTDS 02023/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com - www.industri brunostoppa nipa ntpa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali