

NATURA E IMPIEGO

STOPFUEL 150 è un rivestimento epossi-poliammidico bicomponente senza solvente studiato per la protezione interna di tubazioni/tanks che trasportano/stoccano una vasta gamma di derivati petrolchimici inclusi jet fuel, kerosene, miscele di petrolio grezzo e gas naturali.

Il prodotto associa una buona protezione dalla corrosione ad una buona resistenza agli agenti chimici di media aggressività (alkali e acidi deboli, acque di scarico industriali, acque luride, acqua di mare, etc.).

L'uso dello **StopFuel 150**, come rivestimento interno di pipes, riduce i costi di pigging, di manutenzione ed offre significativi vantaggi a lungo termine in fatto di risparmio economico sul costo di pompaggio dei prodotti all'interno delle tubature. Infatti nel caso di movimentazione di intermedi petroliferi, il rivestimento, grazie alla continuità ed alla regolarità che caratterizzano la superficie del film di questa pittura, minimizza l'accumularsi dei composti paraffinici che nel tempo causano la diminuzione della sezione del tubo.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Peso specifico A+B:	Kg/l	1,45 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso e Volume:	%	100 ± -3% A+B
Rapporto di Miscelazione in Peso:		68 parti di Base / 32 parti di Indurente
Rapporto di Miscelazione in Volume:		2 parti di Base / 1 parte di Indurente
**Pot life @ +20°C		1 ora circa
Colore:		Grigio Chiaro

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici : Sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, accurata depolveratura. Assicurarsi che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.

Acciaio: Sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo ISO 8501-1 con profilo di rugosità medio Rz DIN 60 – 80 µm .

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per ulteriori 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; quindi travasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo.

****** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo Airless Bi- mixer a caldo per bicomponenti con Rapporto di compressione 60:1 minimo
	Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 68:1 minimo solo per superfici limitate

MTDS 01018/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

Diametro ugello:	0,015 - 0,020 pollici
Pressione all' ugello:	circa 200 - 270 Kg/cm ²
Diluizione:	Il prodotto è fornito pronto all'uso. Non diluire
Pulizia:	Epothinner.
Indurimento @ +25°C:	Asciutto al tatto 8/10 ore Asciutto in profondità 16/20 ore Polimerizzazione completa dopo 7/10 giorni
Sovraverniciatura @ +20°C:	Min. 16 - Max. 48 ore
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 85%
Spessore consigliato:	350 µm secchi (DFT) min. 150 / max. 500 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² /l 2,9 allo spessore consigliato.

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa ntpa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: **Base** **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
Indurente **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali