

### NATURA E IMPIEGO

**STOPGAS 2001** è una pittura epossidica bicomponente studiata per la protezione interna di tubazioni in acciaio adibite al trasporto di gas naturali e/o di servizio, prodotti petrolchimici inclusi jet fuel, kerosene e miscele di petrolio grezzo. Questo prodotto, dato il basso contenuto di solventi e quindi la minore quantità di sostanze organiche volatili (V.O.C.) presenti in formulazione, rispetto ad altri prodotti aventi lo stesso impiego, riduce sensibilmente l'inquinamento ambientale durante le normali fasi di verniciatura.

Il film reticolato del prodotto favorisce: le operazioni di pigging, le prove idrostatiche sulla tubazione, apporta un significativo incremento del flusso del mezzo trasportato evitandone la contaminazione ad opera di scorie di laminazione o composti derivanti dal degrado chimico-fisico della superficie acciaiata della tubazione stessa. Inoltre offre significativi vantaggi a lungo termine in fatto di costi di pompaggio e protezione dalla corrosione di superfici interne della condotta. Lo spessore relativamente basso e le alte prestazioni fornite lo consigliano per questo tipo di applicazioni. Inoltre le caratteristiche e le prestazioni di **STOPGAS 2001** gli permettono di trovare applicazione come mano unica o di fondo in cicli anticorrosivi iniziali, nella protezione di impianti civili, industriali o serbatoi che vengono a contatto con olii, acque salmastre, acque industriali, fognature, eccetera. (maggiori info. disponibili presso il ns. servizio di assistenza tecnica).

**Prodotto qualificato SNAM in accordo alla specifica GASD C 9.11.01**

**Il rivestimento completamente polimerizzato è conforme agli standard EN 10301 – ISO 15741 – API RP5 L2.**

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Peso specifico A+B:</b>	Kg/l	1,35 ± 0,05 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	75 ± 2% A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	61 ± 2% A+B
<b>Rapporto di Miscelazione in Peso:</b>	86 parti di Base / 14 parti di Indurente	
<b>Rapporto di Miscelazione in Volume:</b>	4 parti di Base / 1 parte di Indurente	
<b>**Pot life @ +20°C</b>	≥ 6 ore	
<b>Temperatura di esercizio:</b>	-20 °C / +110 °C (rivestimento full-cured)	
<b>Colore:</b>	Rosso Ossido	



### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Tutti i supporti:** Puliti, sgrassati, decontaminati e perfettamente asciutti.

**Acciaio:** Si consiglia la sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo ISO 8501/1 e profilo di rugosità RZ pari a 40 – 50 µm. Il supporto deve essere perfettamente pulito, asciutto, depolverato ed esente da tracce di ruggine o calamina.

### PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Mescolare separatamente i due singoli componenti. Aggiungere la soluzione B nella soluzione A e Miscelare fino a completa omogeneizzazione.

Attendere 10 minuti prima di iniziare l'applicazione. Il tempo indicato può aumentare o diminuire a seconda del tipo di attrezzatura utilizzato per l'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	<p>Spruzzo Airless Bi-mixer a caldo per bicomponenti con rapporto di compressione 45:1 minimo pressione alla pompa di 3,5 – 4 atm (pressione all' ugello di circa 150 atm.), Ø ugello 13 - 23 Thou con angolo diverso a seconda del Ø delle tubazioni da rivestire</p> <p>Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 45:1 Minimo</p> <p>Spruzzo convenzionale Pennello</p>
<b>Diluizione:</b>	<p>Il prodotto è fornito pronto all' uso Eventuali diluizioni in condizioni ambientali particolari devono essere effettuate con Diluente 333, fino ad un massimo del 5%</p>
<b>Pulizia:</b>	<p>Diluente 333</p>
<b>Riparazione difetti:</b>	<p>Qualora si riscontrasse un difetto del film verniciato, procedere all'irruvidimento della parte interessata. Pulire la zona con solvente. Procedere alla riparazione con applicazione a pennello, spruzzo, fino ad ottenere lo spessore idoneo.</p>
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	<p>Fuori tatto 2-3 ore In profondità 10-12 ore</p> <p>Industrialmente, se necessario, c'è la possibilità di impiegare indurimento forzato con aria calda a +40°C / +65°C. In tal caso si consiglia un appassimento di almeno 30/40 minuti a +15/+40°C.</p> <p>La reticolazione completa e quindi le massime caratteristiche si ottengono dopo 7/10gg</p>
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	<p>Minimo 12 ore/Massimo 36 ore</p>
<b>Temperatura di applicazione:</b> <b>Temperatura suggerita del prodotto:</b> <b>Temperatura supporto:</b>	<p>Minimo +8°C / Massimo +40°C +20 /+30 °C da +5°C a +40°C e comunque sempre superiore di +3/+5 °C del punto di rugiada</p>
<b>Umidità relativa:</b>	<p>≤ 85 %</p>
<b>Spessore consigliato:</b>	<p>80 - 100 µm secchi (DFT) (130 - 165 µm a umido WFT); Min. 60 - Max.170 µm secchi (DFT) (Min. 102 – Max. 280 µm a umido (WFT)).</p>
<b>Resa teorica:</b>	<p>m<sup>2</sup>/l 6,8 per mano allo spessore medio consigliato.</p>

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

MTDS 0721/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

### MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:** **Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).  
**Indurente** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati).

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**



**Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali**