

STOPJOINT HEAVY

Massa poliuretana di riempimento ad alta densità

NATURA E IMPIEGO

STOPJOINT HEAVY è una massa di riempimento bicomponente ad alta densità, senza solvente a base di resine poliuretatiche a rapido indurimento e cariche speciali, studiata per la ripresa di giunti di saldatura on-off shore di tubazioni in acciaio, per l'appesantimento di sea-lines in calcestruzzo, per il riempimento di anodi ed utilizzabile come rivestimento anticorrosivo e antiurto di risers.

Il materiale completamente polimerizzato possiede una permeabilità all'acqua estremamente bassa ed una buona resistenza al cathodic disbonding: da ciò deriva la sua speciale applicazione in ambiente sottomarino (Sea-lines, ecc).

StopJoint Heavy possiede inoltre elevate resistenze all'abrasione, agli urti, agli agenti chimici, all'acqua di Mare, ecc. Buona la stabilità dimensionale e il mantenimento delle proprietà anche in presenza di escursioni termiche. Ottima l'adesione su metallo correttamente preparato. Compatibile con altri rivestimenti protettivi di norma usati sulle pipelines.

CARATTERISTICHE TECNICHE



| | | |
|--|------|---|
| Peso specifico A+B: | Kg/l | 2,0 ± 0,2 @ +20°C |
| Solidi in Peso e Volume: | % | 100 ± -2% A+B |
| Rapporto di Miscelazione in Peso: | | 100 parti di Base / 12,5 parti di Indurente |
| **Pot life @ +20°C: | | 3 - 20 minuti su richiesta |
| Range Temperature di esercizio: | | -20°C ÷ +120°C (in condizioni di esposizione in aria secca e senza simultaneo stress meccanico) |
| Colore: | | Grigiastro (Altro su richiesta)* |

*Nota: Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film di Stop Joint Heavy polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando. Questi fenomeni puramente estetici non sono indice della perdita di protezione anticorrosiva da parte del rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio: Pulito, libero da oli, grassi e qualsiasi contaminante. Sabbatura minima Grado SA 2.5 secondo ISO 8501/1 per acciaio. La rugosità superficiale deve essere RZ DIN ≥70 µm fino a 200 µm secondo ISO 8503. Depolveratura con getto d'aria secca: grado finale di pulizia < Class 2 secondo ISO 8502-3. Superficie sempre perfettamente asciutta, libera da ogni traccia di umidità.

Calcestruzzo: Stagionato, pulito, libero da oli, grassi e qualsiasi contaminante. Leggera sabbatura di irruvidimento, depolveratura con aria secca. Superficie perfettamente asciutta, libera da ogni traccia di umidità.

Altre superfici : Pulite, libere da oli, grassi ed inquinanti ed irruvidite.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura. La preparazione del mix per l'applicazione può avvenire mediante macchina di miscelazione automatica dei componenti o manualmente. Applicazione per iniezione/estrusione o per caduta dal contenitore del premiscelato.

- ** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.
- N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.

MTDS 0323/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

STOPJOINT HEAVY

Massa poliuretana di riempimento ad alta densità

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

| | |
|--|--|
| Applicazione: | Estrusione o colata in cassaforma di materiale antiaderente, predisposta intorno al giunto di saldatura. |
| Diluizione: | Non Diluire |
| Pulizia: | Tutta l'attrezzatura va lavata subito dopo l'uso con Diluente PUR11. |
| Indurimento/Demoulding time a +25°C: Polimerizzazione completa a +25°C: | ≤5 minuti ÷ 3-4 ore su richiesta 5-7 giorni |
| Temperatura ambiente di applicazione: Temperatura del prodotto (consigliata): | +5°C / + 40 °C Base: +30°C/+60°C Indurente: +20°C/+45°C (A seconda della modalità applicativa scelta – Eg. Colata manuale o Estrusione Automatica) |
| Temperatura del supporto : | >+5° / +10°C e comunque sempre maggiore di +3/+5°C del dew point |
| Umidità Relativa : | ≤ 80% |
| Spessore realizzabile: | ~ 10 - 500 mm |
| Consumo Teorico: | Kg/m ² ~ 20,0 a 10 mm di spessore |

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppaipaints.com o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintille e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

MTDS 0323/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

STOPJOINT HEAVY

Massa poliuretana di riempimento ad alta densità

Shelf-life: **Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
Indurente 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

A partire dal 24 agosto 2023 l'uso industriale o professionale di diisocianati presi singolarmente o in combinazione, in concentrazione superiore allo 0,1% è consentito solo dopo aver ricevuto una adeguata formazione

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali

MTDS 0323/ Pagina 3 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - www.industri brunostoppaipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato