

### NATURA E IMPIEGO

Smalto a base solvente a rapida essiccazione a base di resine alchidiche e pigmenti anticorrosivi attivi. **Stopkote SB** è una pittura ad elevata copertura con buon potere anticorrosivo consigliata come mano unica a finire nei cicli tradizionali per la protezione di qualsiasi manufatto in acciaio esposto in atmosfere mediamente aggressive. Ideale per il rivestimento a spruzzo di giunti, flange, bombole gas, particolari di carpenteria in generale, ecc.. **Stopkote SB** una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente buona resistenza meccanica ed alla formazione di ossidazione sul metallo sottostante.

### CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Resine Alchidiche
<b>Viscosità a +20°C:</b>	s	45 ± 15 s Coppa Ford Ø 4
<b>Peso specifico:</b>	Kg/l	1,25 ± 0,02 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	63 ± 2 %
<b>Solidi in Volume:</b>	%	48 ± 2 %
<b>Colore:</b>		Tinte RAL
<b>Gloss</b>		80 ± 5 (aspetto lucido)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Tutte le superfici:** Tutte le superfici da trattare devono essere adeguatamente pulite al fine di eliminare eventuali tracce di sporco. Devono risultare perfettamente libere da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione di Stopkote SB al manufatto da proteggere.

**Acciaio nuovo:** Possibilmente sabbiare (al grado minimo Sa 2,5 secondo ISO 8501/1 – profilo di rugosità RZ DIN 20-30 micrometri), altrimenti eliminare ogni traccia di ruggine e calamina con spazzola meccanica o disco abrasivo. Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata.

Terminate le operazioni di preparazione del supporto applicare subito Stopkote SB.

**Acciaio già verniciato:** Testare la compatibilità di Stopkote SB con la vecchia pittura sottostante. Togliere con raschietto l'eventuale vecchia pittura scrostata o male ancorata, asportare la ruggine con spazzola meccanica o disco abrasivo oppure carteggiare la superficie con carta abrasiva media (tipo grana 220). Depolverare accuratamente con getto di aria compressa deumidificata.

Terminate le operazioni di preparazione del supporto applicare subito Stopkote SB.

### CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>		Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo Spruzzo convenzionale
<b>Diluyente:</b>		SINT209.
<b>Diluizione:</b>	%	Prodotto pronto all'uso In particolari situazione può essere richiesta una diluizione con Diluente SINT209 fino ad un max. del 5 %
<b>Pulizia:</b>		SINT209
<b>Essiccazione @ +25°C :</b>		Fuori polvere dopo 8 -10 minuti. Maneggiabile dopo 20 – 30 minuti Indurimento in profondità dopo 20 – 24 ore

Sovraverniciatura @ +20°C:		Dopo 1 – 2 ore
Temperatura di applicazione:	°C	≥ +5°C
Temperatura minima supporto:	°C	Da +5°C a +40°C e comunque sempre superiore di +3/5 °C dal punto di rugiada
Umidità relativa:	%	≤ 85 %
Spessore tipico per mano:		Circa 30 µm secchi (DFT) pari a circa 65 µm umidi (WFT)
Resa teorica:	m <sup>2</sup> /l	16 ± 1 circa ad uno spessore di 30 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa ntpa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa ntpa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali

MTDS 01018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa ntpa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa ntpa nts.com) - [www.industri brunostoppa ntpa nts.com](http://www.industri brunostoppa ntpa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato