

NATURA E IMPIEGO

Smalto all'acqua monocomponente a base di resine poliestere modificate ad essiccazione a forno. Prodotto verniciante a basso contenuto di V.O.C. **Stoppaint WB** è una pittura ad elevata copertura con buon potere anticorrosivo, consigliata come mano unica a finire nel settore del drums-coating per la protezione esterna del fusto.

Stoppaint WB una volta reticolato forma una pellicola protettiva avente ottima resistenza meccanica ed agli agenti atmosferici.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:		Resine Poliestere modificate a base acqua
Viscosità a +20°C:	s	100 s ± 15 s Coppa Ford Ø 4
Peso specifico:	Kg/l	1,20 ± 0,10 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	50 ± 2 %
Solidi in Volume:	%	42 ± 2 %
Gloss:		80 ± 5
Colore:		Tinte RAL

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Acciaio: La superficie da trattare deve essere adeguatamente pulita al fine di eliminare eventuali tracce di sporco e deve risultare perfettamente libera da oli e grassi ed ogni tipo di contaminante che possa compromettere l'adesione di Stoppaint WB al manufatto da proteggere.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare il prodotto prima dell'uso e dopo l'eventuale diluizione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo Airless standard con rapporto di compressione 30:1 minimo
		Spruzzo Airless a caldo con rapporto di compressione 30:1 Minimo
		Spruzzo convenzionale
Diluente:		Acqua
Diluizione:	%	Spruzzo 0%-10 %
Pulizia:		Acqua
Essiccazione forzata a forno:		Passaggio in forno ventilato per 20 minuti minimo @ +170°C o per 10 minuti massimo @ +200 °C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30 °C (minimo +10°C / max. +45°C)
Temperatura di applicazione:	°C	≥ +10°C
Temperatura minima supporto:	°C	Da +10°C a +40°C e comunque sempre superiore di +3/5 °C dal punto di rugiada

MTDS 01018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppainipaints.com - www.industri brunostoppainipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

Umidità relativa:	%	≤ 85%
Spessore tipico per mano:		~ 20 - 30 µm secchi (DFT) (pari a ~ 60 µm umidi (WFT))
Resa teorica:	m ² /l	16,8 pari a ~ m ² /Kg 14 (in funzione del colore) ad uno spessore di 25 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a sales@industri brunostoppa nipa nts.com o telefonando al N° +39 030 9745116

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali