

# WATERSTOP

Pittura epossì-bituminosa bicomponente

**NATURA E IMPIEGO :** Primer, intermedio o mano a finire epossidica bicomponente libera da catrame e formulata con Bitumi "albin". Ottima adesione a superfici in metallo ed in cemento soggette anche all' immersione totale in acqua di mare. Resiste all'abrasione, al danno meccanico ed all' attacco di diverse tipologie di agenti chimici come acidi ed alcali (soluzioni acquose, non concentrate e blandamente aggressive), solventi, olii, acqua salmastra e acque nere. Speciale l' utilizzo in ambiente nautico dove trova applicazione come Primer o Intermedio su superfici operanti sotto la linea di galleggiamento.

Nota : Come altri materiali di questa natura e tipologia, anche il film del prodotto WATERSTOP polimerizzato, quando esposto all'aria in ambiente esterno, ad opera degli agenti atmosferici (sole, pioggia, ecc.) tende a virare di colore opacizzando e sfarinando. Questi fenomeni, puramente estetici non sono indice di perdita di protezione anticorrosiva da parte dello stesso rivestimento, caratteristica che rimane inalterata.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Epossì-Poliammidico
<b>Peso specifico A+B</b>	Kg/l	1,40 ± 0,05 @ +20°C
<b>Solidi in Pesos:</b>	%	81 ± 3 % A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	70 ± 2 % A+B
<b>Rapporto di miscelazione in Peso:</b>		72,5 parti di Base / 27,5 parti di Indurente
<b>Rapporto di miscelazione in Volume :</b>		2 parti di Base / 1 parte di Indurente
<b>**Pot life @ +20°C:</b>		≥ 4 ore
<b>T°. max. di esercizio in continuo:</b>		+50/+60 °C (all' aria in condizioni secche)
<b>Colore:</b>		Nero

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

**Tutte le superfici:** Sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, accurata depolveratura. Verificare che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.

**Acciaio:** Si consiglia la sabbiatura al grado minimo SA 2,5 secondo ISO 8501/1 con profilo di rugosità pari a 40 – 70 µm.

**Cemento:** Pulito (libero da oli, grassi distaccanti e qualsiasi contaminante superficiale), asciutto (umidità interna inferiore al 4%), stagionato (almeno 28 giorni per il normale cemento Portland), perfettamente irruvidito e depolverato e quindi esente da particelle friabili facilmente distaccabili e da efflorescenze. Inoltre, prima del trattamento con Waterstop, dovrà essere verificata all'interno del cemento, la totale assenza di azioni generate dall'acqua e per capillarità e per falda.

**Altre superfici:** Idoneamente preparate, primerizzate e nel caso carteggiate (P240 – P280).

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura. Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; quindi travasare nell'apposito serbatoio di stoccaggio dell'apparecchiatura di spruzzo/recipiente di applicazione. Lasciare riposare per ulteriori 5 minuti e quindi procedere all'applicazione.

\*\* Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

MTDS 0721/ Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

# WATERSTOP

Pittura epossì-bituminosa bicomponente

N.B. L' utilizzo di un mix di pittura (Base + Indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.\*\*

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 45:1 minimo  Spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello
<b>Diluizione:</b>	Spruzzo o airless da 5 a 20 % Rullo o Pennello da 0 a 10 %  Diluizioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
<b>Diluente :</b> <b>Pulizia:</b>	Epothinner Epothinner
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Fuori tatto 6 - 8 ore Carteggiabile dopo 24/36 ore Full-cured in 10 giorni
<b>Sovraverniciatura @ +20°C:</b>	Minimo dopo 16, Massimo dopo 48 ore Dopo 48 ore è comunque sempre consigliabile una leggera carteggiatura
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b> <b>Temperatura suggerita del prodotto:</b> <b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C +20/+30°C Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 85%
<b>Spessore realizzabile:</b>	Min. 50 µm - 125 µm secchi Max.(DFT) Per servizio in immersione, consigliati minimo 230 – 250 µm secchi (DFT) di rivestimento, applicabili in 2 mani
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> /l 7 a 100 µm secchi (DFT)

Maggiori info scrivendo a [sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) o telefonando al N° +39 030 9745116

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

**Avvertenza:** Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

MTDS 0721/ Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

**Manipolazione:** Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

**Precauzioni:** Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:** Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**

**Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**Indurente** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale  
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006**

**Consultare la Scheda di Sicurezza**



**Accedi ai cataloghi, schede tecniche e presentazioni aziendali**