INTERCOAT PU

Intermedio Poliuretanico bicomponente

NATURA E IMPIEGO

"Intercoat PU" è un prodotto di natura Poliuretanica, utilizzabile come mano intermedia nei cicli di pitturazione iniziali e cicli di manutenzione dell' industria del mobile, della nautica **(opera morta)** e della protezione della carpenteria pregiata.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tipo di Legante:		Poliestere
Peso specifico A+B:	Kg/l	1,48 ± 0,05 @ +20°C
Solidi in Peso:	%	72 ± 2 % A+B
Solidi in Volume:	%	54 ± 2 % A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:		80 parti di Base / 20 parti di Indurente
Rapporto di miscelazione in Volume:		100 parti di Base / 40 parti di Indurente
****Pot life @ +20°C:**		≥ 6 ore
Colore / aspetto del film applicato		Bianco satinato

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Tutte le superfici:
Sgrassatura e decontaminazione. Dopo irruvidimento, accurata depolveratura.
Verificare che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.
Idoneamente preparate, primerizzate e nel caso carteggiate (P180 – P280 a seconda del substrato da ricoprire).

Superfici già verniciate (con ciclo bicomponente):
Abrasivare meccanicamente rimuovendo le eventuali tracce di pitturazioni non più aderenti.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.
Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto per 5 minuti fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 5 minuti e quindi procedere all' applicazione.

****** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all' aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento**.****

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo airless standard con rapporto di compressione 45:1 minimo Spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello
Diluizione: **%**	10-25 % per applicazioni a Spruzzo (Dil. PUR11) 10-25 % per applicazioni a Pennello o Rullo (Dil. SINT71) Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto.
Diluente:	PUR11 o SINT71

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data.
La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.

INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.
Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383
sales@industriebrunostoppanipaints.com - www.industriebrunostoppanipaints.com
Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

Pulizia:	Diluente PUR11
Indurimento @ +25°C:	Fuori tatto in 4-6 ore Carteggiabile dopo 16 – 24 ore Full-cured in 10 giorni
Sovraverniciatura @+20°C:	Min. 1 / Max. 8 ore
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 80%
Spessore consigliato del rivestimento:	~100 µm secchi (DFT) raggiungibili in 2-3 mani
Resa teorica: m^2 /	10,8 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza:
Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione:
Il materiale è adatto all' uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni:
Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d' esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto:
Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.
Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
Indurente **6 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data.
La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.

INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.
Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383
sales@industriebrunostoppanipaints.com - www.industriebrunostoppanipaints.com
Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data.
La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.

INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.
Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383
sales@industriebrunostoppanipaints.com - www.industriebrunostoppanipaints.com
Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato