

STARSTOP

Smalto di Finitura Poliuretano bicomponente

NATURA E IMPIEGO

Smalto Poliuretano di finitura, formulato con pregiate resine poliesteri e speciali indurenti Isocianici alifatici, che conferiscono al prodotto brillantezza, pienezza e ritenzione di tinta nel tempo superiori.

Prodotto ideale come top-coat a finire di cicli di protezione del settore nautico (sia opera viva che opera morta del natante), "StarStop" è dotato di ottime resistenze meccaniche, di adesione, di resistenze chimica ed agli agenti atmosferici.

La versione opaca satinata è consigliata per interni poiché più soggetta a variazioni dell'aspetto estetico.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di Legante:		Poliuretano
Peso specifico A+B:	Kg/l	Lucido o Opaco 1,10 – 1,40 ± 0,10 @ +20°C (a seconda del colore di cartella)
Solidi in Peso:	%	70 ± 5 % ~ (a seconda del colore di cartella) A+B
Solidi in Volume:	%	55 ± 5 % ~ (a seconda del colore di cartella) A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:		100 parti di Base / 25 parti di Indurente
Rapporto di miscelazione in Volume:		3 parti di Base / 1 parte di Indurente
**Pot life @ +20°C:		~ 4 ore
Colore / aspetto del film applicato		Lucido colorato (vedi cartella) Opaco satinato (Bianco, Nero) per interni

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Vetroresina:

Lavata con apposito detersivo ed acqua e poi risciacquata; una volta perfettamente asciutta, carteggiata ed accuratamente depolverata, la stessa dovrà essere idoneamente trattata con primer e rivestita in accordo al ciclo di pitturazione prescelto, prima della finitura con "StarStop".

Qualora la Vetroresina durante le lavorazioni risultasse leggermente difettosa, è opportuno applicare prima una mano di fondo "StopPrimer VTR" ed eseguire eventuali stuccature con apposito stucco epossidico. Successivamente ricoprire con eventuale sottofondo Epossidico o Poliuretano e quindi finire con 2 mani di smalto "StarStop" a distanza di 24 ore una dall'altra.

Legno nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (P 240-320) e spolverato. Applicare 1-2 mani di "Vernice Kristall V10" diluita al 50%. Carteggiare, quindi applicare 1 - 2 mani di sottofondo "Intercoat PU" e finire successivamente con 2 mani di smalto poliuretano "StarStop" intervallate di 24 ore una dall'altra.

Acciaio e alluminio:

Sgrassatura e decontaminazione. Dopo idoneo irruvidimento, accurata depolveratura, verificando che le superfici da rivestire siano sempre perfettamente libere da tracce di umidità.

Applicare 2 mani di "StopPrimer" (Acciaio) o "StopPrimer Light Alloys" (Alluminio); eseguire le necessarie stuccature con stucchi epossidici, procedendo quindi secondo il ciclo di pitturazione prescelto.

Applicare infine una mano di Sottofondo "Intercoat PU" e dopo 24 ore, previa carteggiatura e depolveratura, finire con due mani di "StarStop" a distanza di 24 ore una dall'altra.

Superfici già verniciate:

Se la finitura precedentemente applicata è epossidica o poliuretano, carteggiare ed applicare 1 – 2 mani di sottofondo "Intercoat PU" e finire con 2 mani di smalto poliuretano "Starstop".

Negli altri casi asportare completamente la vecchia vernice ed operare come da supporto nuovo.

MTDS 02023/1 Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa paints.com - www.industri brunostoppa paints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura. Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

****** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

N.B. L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.******

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
Diluizione:	%	10 - 20 per applicazione a Spruzzo
	%	5 - 20 per applicazione a Pennello, Rullo
		Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto
Diluyente:		PUR11 per applicazione a Spruzzo SINT71 per applicazione a Pennello, Rullo
Pulizia:		PUR11
Indurimento @ +25°C :		Fuori polvere: 3-4 ore Carteggiabile dopo almeno 36-48 ore Full-cured in 7 giorni
Sovraverniciatura @ +20°C:		16 - 24 ore
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:		≤ 80%
Spessore tipico del rivestimento:		60-80 µm secchi (DFT), raggiungibili in due mani
Resa teorica:	m ² /l	11,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm DFT

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente.

Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a +35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life:

Base 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

Indurente 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale
ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.**

Consultare la Scheda di Sicurezza



Accedi ai cataloghi, schede e presentazioni aziendali