

VERNICE CUTTER[®] OPACA U.V.

Vernice di finitura Poliuretanica monocomponente "Tixo" Opaca satinata con filtri U.V.

NATURA E IMPIEGO

Vernice monocomponente satinata, di qualità superiore, non ingiallente, per utilizzi in ambienti interni anche aggressivi di tipo marino- costiero.

"Vernice Cutter Opaca U.V.", è un prodotto appositamente studiato per il trattamento protettivo ed estetico del legno, che grazie alla sua tixotropia, alle ottime doti di pennellabilità ed al tempo stesso grazie alla buona dilatazione del film applicato, risulta finitura speciale e di pregio anche nei cicli di verniciatura dell' interno di natanti, mobilia, serramenti, ecc..

Prodotto arricchito con filtri U.V. per una maggiore resistenza all'ingiallimento. Questa versione di vernice opaca satinata è consigliata per interni poiché maggiormente soggetta ad alterazione dell'aspetto estetico.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:	Alchidico - Uretanico		
Peso specifico	Kg/l	0,92 ± 0.05 @ +20°C	
Solidi in Peso:	%	48 ± 3 %	A+B
Solidi in Volume:	%	45 ± 2 %	A+B
Colore / aspetto del film applicato	Trasparente opaco satinato		

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Legno nuovo o riportato a nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (P 120-180) e spolverato.

Come Impregnante o 1^a Mano: "Vernice Kristall V10" - Prodotto diluito al 50%

Mani di riempimento: "Vernice Kristall V10" o "Vernice Kristall Tixo U.V." (3-4 mani)

Per verniciatura con effetto **tipo "Poro chiuso"** (tempistiche @ +20°C):

Carteggiare ed applicare almeno 4 mani di "Vernice Cutter Opaca U.V." diluita a distanza l'una dall'altra di Minimo 8-12 ore (spruzzo) od a distanza di 24 ore (pennello/ruolo).

Dopo 7 giorni è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Legno già verniciato:

Lavare con acqua dolce. A supporto completamente asciutto (U.R. ≤ 15%) eseguire il Test di compatibilità della vernice e del solvente alle mani sottostanti (in presenza di rammollimento procedere alla rimozione della vecchia pitturazione fino a legno nudo e quindi procedere come da indicazioni per il "legno nuovo"), carteggiare (P 280-320) eliminando poi accuratamente i residui di polvere ed applicare 2 mani di prodotto diluito a distanza l'una dall'altra di minimo 8 – 12 ore (Spruzzo) o 24 ore (pennello/ruolo).

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte nell' originale contenitore di fornitura, diluendo q.b.

Lasciare riposare la miscela per 5-10 minuti per dar modo all' aria inglobata nella miscela di prodotto di poter degasare e quindi procedere all' applicazione.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:	Spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello		
Diluizione:	%	10-20 per applicazione a Spruzzo 10-15 per applicazione a Pennello, Rullo Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto	

MTDS 011020/1 Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

VERNICE CUTTER[®] OPACA U.V.

Vernice di finitura Poliuretanica monocomponente "Tixo" Opaca satinata con filtri U.V.

Diluyente:	SINT209 per applicazione a Spruzzo SINT77 per applicazione a Pennello, Rullo
Pulizia:	Diluyente SINT77
Essiccazione @ +25°C:	Fuori tatto 6-8 ore Carteggiabile dopo almeno 7 giorni Full-cured in 7 giorni
Sovraverniciatura @+20°C:	8 – 12 ore applicazione a Spruzzo 24 – 36 ore applicazione Pennello / Rullo
Temperatura ambiente di applicazione:	Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:	+20/+30°C
Temperatura del supporto:	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:	≤ 80%
Spessore tipico del rivestimento:	40-50 µm secchi (DFT)
Resa teorica:	m ² / l 9,0 ~ per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate nella scheda di sicurezza del prodotto. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto:

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B. Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 011020/1 Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppainpaints.com - www.industri brunostoppainpaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134