

# VERNICE KRISTALL V.10

Vernice Poliuretanica bicomponente Fast-Dry

## NATURA E IMPIEGO

Vernice a rapida essiccazione appositamente studiata per il trattamento del legno, dall' impregnazione alla finitura. Speciale l'utilizzo in nautica, nei cicli di verniciatura dell'opera morta di natanti in legno.

## CARATTERISTICHE TECNICHE



<b>Tipo di legante:</b>		Poliuretanico
<b>Peso specifico A+B</b>	Kg/l	1,05 ± 0.05 @ +20°C
<b>Solidi in Peso:</b>	%	54 ± 3 % A+B
<b>Solidi in Volume:</b>	%	45 ± 2 % A+B
<b>Rapporto di miscelazione in Peso:</b>		100 parti di Base / 50 parti di Indurente
<b>Rapporto di miscelazione in Volume:</b>		2 parti di Base / 1 parte di Indurente
<b>**Pot life @ +20°C:</b>		≥ 4 ore
<b>Colore / aspetto del film applicato</b>		Trasparente

## PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

### Legno nuovo o riportato a nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (P 240-320) e spolverato.  
Come Impregnante o 1<sup>a</sup> Mano: Prodotto diluito al 50%.

Per verniciatura con effetto **tipo "Poro aperto"** (tempistiche @ +20°C):

Applicare 1-2 mani di vernice diluita a distanza l'una dall'altra di 2-4 ore (spruzzo) o a distanza di 5-15 ore (pennello/ruolo).

Dopo 16 – 18 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Per verniciatura con effetto **tipo "Poro chiuso"** (tempistiche @ +20°C):

Applicare 8-10 mani di vernice diluita a distanza l'una dall'altra di 2-4 ore (spruzzo) o a distanza di 5-15 ore (pennello/ruolo).

Dopo 16 – 18 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

### Legno già verniciato:

Lavare con acqua dolce. A supporto completamente asciutto (U.R. ≤ 15%), eseguito il test di compatibilità della vernice e del solvente alle mani sottostanti (in presenza di rammollimento procedere alla rimozione della vecchia pitturazione fino a legno nudo e quindi procedere come da indicazioni per "legno nuovo"), carteggiare (P 280-320) eliminando poi i residui di polvere accuratamente ed applicare 2-3 mani di prodotto a distanza di 16 – 18 ore tra una mano e l'altra carteggiando di volta in volta (P 320).

## PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto, fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

**\*\*** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.

**N.B.** L'utilizzo di un mix di pittura (base + indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento. **\*\***

MTDS 03018/1 Pagina 1 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppaipaints.com - [www.industri brunostoppaipaints.com](http://www.industri brunostoppaipaints.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

# VERNICE KRISTALL V.10

Vernice Poliuretanica bicomponente Fast-Dry

## CARATTERISTICHE APPLICATIVE

<b>Applicazione:</b>	Spruzzo convenzionale Rullo, Pennello
<b>Diluizione:</b>	% 15-30 per applicazione a Spruzzo ; 15-20 per applicazione a Pennello, Rullo Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto.
<b>Diluente:</b>	PUR11 per applicazione a Spruzzo SINT71 per applicazione a Pennello, Rullo
<b>Pulizia:</b>	Diluente PUR11
<b>Indurimento @ +25°C:</b>	Fuori polvere 30-60 minuti Carteggiabile almeno dopo 16-18 ore Full-cured in 7 giorni
<b>Sovraverniciatura @+20°C:</b>	2 – 4 ore applicazione a Spruzzo 5 -15 ore applicazione a Pennello / Rullo
<b>Temperatura ambiente di applicazione:</b>	Compresa tra +5°C e +35°C
<b>Temperatura suggerita del prodotto:</b>	+20/+30°C
<b>Temperatura del supporto:</b>	Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
<b>Umidità relativa:</b>	≤ 80%
<b>Spessore tipico del rivestimento:</b>	50-60 µm secchi (DFT) (poro aperto), in 2-3 mani 175-250 µm secchi (DFT) (poro chiuso), in 8-10 mani
<b>Resa teorica:</b>	m <sup>2</sup> / l 9,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

## MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

### Avvertenza:

Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del materiale e dei suoi componenti, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza (Base e Indurente). Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola specifica scheda di sicurezza del prodotto.

### Manipolazione:

Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere sempre svolta in conformità agli standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

### Precauzioni:

Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti ecc.), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

MTDS 03018/1 Pagina 2 di 3

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

# VERNICE KRISTALL V.10

**Vernice Poliuretanica bicomponente Fast-Dry**

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o quando sussista pericolo d'esplosione, gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

**Stoccaggio/Trasporto:**

Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta.

Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

**Shelf-life:**     **Base**        **12 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)  
                  **Indurente** **6 mesi** nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

**N.B.**     Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

**Consultare la Scheda di Sicurezza**

**MTDS 03018/1 Pagina 3 di 3**

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



**INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.**

**Sede Operativa:** Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) – Italy - Phone +39 030 9745116 – Fax +39 030 9745383

**[sales@industri brunostoppa nipa nts.com](mailto:sales@industri brunostoppa nipa nts.com) - [www.industri brunostoppa nipa nts.com](http://www.industri brunostoppa nipa nts.com)**

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134