

VERNICE STARSTOP CLEAR U.V.

Vernice Poliuretanica bicomponente Lucida con filtri U.V.

NATURA E IMPIEGO

Vernice poliuretanica di buona elasticità, appositamente studiata per il trattamento di finitura del legno. Speciale l'utilizzo in nautica, nei cicli di verniciatura dell'opera morta di natanti in legno. Prodotto arricchito con filtri U.V. per una maggiore resistenza all'ingiallimento.

CARATTERISTICHE TECNICHE



Tipo di legante:	Poliuretanico		
Peso specifico A+B	Kg/l	1,05 ± 0.05 @ +20°C	
Solidi in Peso:	%	48 ± 3 %	A+B
Solidi in Volume:	%	38 ± 3 %	A+B
Rapporto di miscelazione in Peso:	100 parti di Base / 50 parti di Indurente		
Rapporto di miscelazione in Volume:	2 parti di Base / 1 parte di Indurente		
**Pot life @ +20°C:	≥ 4 ore		
Colore / aspetto del film applicato	Trasparente		

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Legno nuovo o riportato a nuovo:

Stagionato, asciutto (U.R. ≤ 15%), pulito, carteggiato (p 240-320) e spolverato.

Per verniciatura con effetto tipo **"Poro Aperto"** (tempistiche @ +20°C):

Come Impregnante o 1^a Mano: Prodotto Vernice Kristall V.10 diluita al 50%.

Finitura: 2-3 mani di Vernice Starstop Clear U.V. diluita a distanza l'una dall'altra di 3-5 ore (spruzzo) o 12-16 ore (pennello/ruolo). Dopo 36 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Per verniciatura con effetto tipo **"Poro Chiuso"** (tempistiche @ +20°C):

Come Impregnante: Prodotto Vernice Kristall V.10 diluita al 50%.

Finitura: 2-3 mani di Vernice Starstop Clear U.V. diluita a distanza l'una dall'altra di 3-5 ore (spruzzo) o 12-16 ore (pennello/ruolo). Dopo 36 ore è consigliabile la carteggiatura tra una mano e l'altra con carta abrasiva fine tipo P 320.

Legno già verniciato:

Lavare con acqua dolce. A supporto completamente asciutto (U.R. ≤ 15%), eseguito il test di compatibilità della vernice e del solvente alle mani sottostanti (in presenza di rammollimento procedere alla rimozione della vecchia pitturazione fino a legno nudo e quindi procedere come da indicazioni per "legno nuovo"), carteggiare (P 280-320) eliminando poi i residui di polvere accuratamente ed applicare 2-3 mani di prodotto a distanza di 12 – 16 ore tra una mano e l'altra.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Omogeneizzare a parte sia la base che l'indurente negli originali contenitori di fornitura.

Miscelare nelle corrette proporzioni di catalisi Base ed Indurente, agitando il mix ottenuto fino a completa omogeneizzazione; lasciare riposare per ulteriori 10 minuti e quindi procedere all'applicazione.

**** Il tempo di "POT-LIFE" nei materiali bicomponenti (vita di utilizzo della miscela Base + Indurente), diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura prodotto.**

N.B. L'uso di un mix di pittura (Base + Indurente) oltre il tempo di POT-LIFE, compromette in modo irreparabile tutte le caratteristiche del film di rivestimento.**

MTDS 03018/ Pagina 1 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Legale: Via Mortirolo 67 - 25136 Brescia - Italy

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industri brunostoppa nipa nts.com - www.industri brunostoppa nipa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134

VERNICE STARSTOP CLEAR U.V.

Vernice Poliuretanica bicomponente Lucida con filtri U.V.

CARATTERISTICHE APPLICATIVE

Applicazione:		Spruzzo convenzionale, Rullo, Pennello
Diluizione:	%	15-40 per applicazione a Spruzzo 15-20 per applicazione a Rullo, Pennello Diluzioni diverse possono essere necessarie in funzione dell'assorbimento del supporto e dello spessore richiesto.
Diluyente:		PUR11 per applicazione a Spruzzo SINT71 per applicazione a Pennello, Rullo
Pulizia:		PUR11
Indurimento @ +25°C:		Fuori polvere: 1 – 2 ore Carteggiabile dopo almeno 36/48 ore Full-cured in 7 giorni
Sovraverniciatura @ +20°C:		3 – 5 ore a Spruzzo 12 – 16 ore a Pennello/Rullo
Temperatura ambiente di applicazione:		Compresa tra +5°C e +35°C
Temperatura suggerita del prodotto:		+20/+30°C
Temperatura del supporto:		Compresa tra +5°C e +40°C e comunque sempre superiore di +3°C/+5°C al punto di rugiada
Umidità relativa:		≤ 80%
Spessore tipico del rivestimento:		50-70 µm secchi (DFT), raggiungibili in 2-3 mani
Resa teorica:	m ² / l	9,5 per mano ad uno spessore del film secco di 40 µm (DFT)

MOVIMENTAZIONE, CONSERVAZIONE E SICUREZZA

Avvertenza: Per ogni attività di manipolazione e/o utilizzo del prodotto, attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate in scheda di sicurezza. Le seguenti avvertenze sono dettate dal buon senso, non sono esaustive e non sostituiscono quanto prescritto nella singola e specifica scheda di sicurezza del prodotto.

Manipolazione: Il materiale è adatto all'uso solo da parte di personale professionale qualificato e formato opportunamente. Qualsiasi operazione che implichi l'impiego del prodotto deve essere svolta in conformità a standard, norme e leggi nazionali relative a Salute, Sicurezza ed Ambiente.

Precauzioni: Quando il prodotto deve essere utilizzato all'interno di spazi chiusi (locali, recipienti eccetera), è imperativo provvedere con appositi mezzi a una adeguata circolazione d'aria che dovrà essere mantenuta per tutto il periodo d'applicazione e polimerizzazione del rivestimento, anche per evitare condizioni tali che possano determinare situazioni di potenziale pericolo d'esplosione.

Tutte le installazioni elettriche, devono comunque sempre essere messe a terra. Ove o nel caso che sussista pericolo d'esplosione gli operatori devono utilizzare attrezzi non ferrosi, scarpe ed indumenti anti-scintilla e macchinari anti-deflagranti.

Stoccaggio/Trasporto: Conservare lontano da fiamme, scintille, fonti di calore ed al riparo dall'esposizione solare diretta. Stoccare al coperto negli originali contenitori sigillati, in luogo fresco e ventilato, asciutto, a temperature non superiori a + 35°C e non inferiori a +5°C.

Shelf-life: **Base** 12 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)
Indurente 6 mesi nelle condizioni consigliate di stoccaggio (contenitori originali sigillati)

N.B.: Prodotto destinato all'uso professionale ed esclusivamente per gli usi non regolamentati dal D.lgs.n. 161/2006.

Consultare la Scheda di Sicurezza

MTDS 03018/ Pagina 2 di 2

Le informazioni riportate nella presente scheda tecnica sono le più complete disponibili a oggi. Esse sono basate sull'esperienza e vengono date in buona fede. Questa scheda verrà aggiornata qualora intervengano cambiamenti tali da richiederlo, senza preavviso. Le condizioni d'uso variano in dipendenza di fattori applicativi ambientali e soggettivi al di fuori del controllo della società; l'utilizzatore stesso determinerà l'idoneità del prodotto per l'uso da lui previsto. Su richiesta, raccomandazioni più dettagliate possono venir fornite dalla società. Nessuna garanzia esplicita o implicita viene data. La società declina ogni responsabilità non ascrivibile a difetti del prodotto o dovuta al mancato rispetto delle istruzioni scritte.



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Legale: Via Mortirolo 67 - 25136 Brescia - Italy

Sede Operativa: Via Industriale 90-119 25020 Capriano del Colle (Bs) - Italy - Phone +39 030 9745116 - Fax +39 030 9745383

sales@industribrunostoppainipaints.com - www.industribrunostoppainipaints.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato da CISQ/Certiquality - Certificato Nro 2134