

IBS

INDUSTRIE
BRUNO STOPPANI

Paints and coatings since 1883



CATALOGO PRODOTTI
LINEA NAUTICA PROFESSIONALE

Linea nautica **04** /
 Antivegetative **14** /
 Eliche, piedi, assi e flaps
20 / Primer, intermedi
 e sottofondi **24** /
 Stucchi **38** / Trattamenti
 antiosmosi **44** / Smalti
 mono e bicomponenti
52 / Vernici per legno
60 / Prodotti speciali **69**
 / Diluenti **73** / Schede
 tecniche e di sicurezza
76 / Pittogrammi **78**

L'AFFIDABILITÀ DI UNA LUNGA TRADIZIONE AL SERVIZIO DEL CLIENTE

03

Industrie Bruno Stoppani dal 1883
 produce pitture liquide e specialità
 per svariati settori dell'industria del
 rivestimento.

La nostra gamma di produzioni include numerosi prodotti quali
 primer, intermedi, finiture, cicli di pitturazione certificati e testati da
 istituti esterni per le più diverse esigenze di ogni ambiente operativo.

INDUSTRIA

petrolifera / del trasporto
 ferroviario urbano /
 chimica / dell'energia
 / alimentare / piping
 onshore e offshore /
 carpenteria pesante
 / lavori pubblici /
 acquedottistica /
 agricoltura

NAUTICA

Una linea di prodotti ad
 uso professionale per il
 diporto / lavoro / pesca e
 manutenzione

EDILIZIA

Prodotti selezionati a
 elevate prestazioni

UNA LINEA DI PRODOTTI COMPLETA PER LA VERNICIATURA E FINITURA DELLE IMBARCAZIONI

Da oltre 100 anni creiamo soluzioni vernicianti. I nostri prodotti proteggono, abbelliscono e migliorano le prestazioni di ogni tipo di natante: da diporto, sportivo, da lavoro

L'antica tradizione industriale che rappresentiamo, la profonda conoscenza del nostro lavoro, la soddisfazione di ogni singolo cliente e l'esperienza maturata sul campo, sono per noi valori fondamentali, che ci hanno permesso non solo di conoscere, ma anche di apprezzare e rispettare la bellezza del mare in tutte le sue sottili sfumature, coi nostri prodotti per la protezione preventiva ed il ripristino delle imbarcazioni.

I nostri prodotti sono tutti prodotti destinati all'uso professionale ed esclusivamente per usi non regolamentati dal D.lgs.n. 162/2006. Per maggiori informazioni tecniche, consultare la MTDS del prodotto.

04



06 L'ambiente nautico presenta una serie di sfide per diverse tipologie di materiali come i metalli, il legno e la vetroresina.

Se non protetti con una pittura performante, le condizioni ambientali marine li deterioreranno inesorabilmente: il metallo sarà attaccato dalla corrosione, la vetroresina potrà subire il fenomeno dell'osmosi mentre i microorganismi marini attaccheranno il legno portandolo all'invecchiamento e alla marcescenza. Le zone immerse saranno inoltre particolarmente stressate, l'imbarcazione intera necessita di cura ed attenzione. Il metodo più efficiente per raggiungere tale scopo è appunto la "pitturazione", il cui particolare rilievo è la protezione, offrendo inoltre anche una funzione decorativa non trascurabile.

FUNZIONI PRINCIPALI RICHIESTE A UN CICLO O A UN SISTEMA PROTETTIVO

Adesione al substrato per mezzo dei primer che offrono un solido aggancio agli strati successivi, maggior protezione e effetto barriera con gli intermedi, che aiutano l'adesione fra strati e con l'effetto barriera riducono la penetrazione dell'umidità riducendo la permeabilità all'ossigeno.

Anche gli spessori applicati hanno la loro importanza ed è necessario rispettare le indicazioni del produttore della pittura. Le finiture oltre a dare il colore e la lucentezza desiderati, contrastano gli effetti della luce solare e l'impatto del tempo e del fenomeno abrasivo. Non dimentichiamo l'importanza della manutenzione, che quando regolarmente effettuata prolunga la vita, la solidità e la bellezza dell'imbarcazione.





Durante la movimentazione dei manufatti dovrà essere presa ogni precauzione e accorgimento per evitare di provocare qualsiasi danneggiamento ai pezzi e al loro rivestimento.

I tempi minimi da rispettare prima della movimentazione, stoccaggio e carico dei manufatti rivestiti per il trasporto, dovranno seguire le istruzioni contenute nelle schede tecniche della pittura applicata.

08

Per una buona riuscita del lavoro è necessario rispettare e prestare particolare attenzione alle 3 fasi

fase 1



PROGRAMMAZIONE/PREPARAZIONE

Comprende la scelta della pittura e la lettura della relativa documentazione, le precauzioni, la protezione personale, l'attenzione alle condizioni metereologiche, l'adeguata pulizia e ventilazione dell'ambiente e la preparazione vera e propria del supporto da verniciare. Eventuali dubbi vanno chiariti prima di iniziare il lavoro.

fase 2



APPLICAZIONE

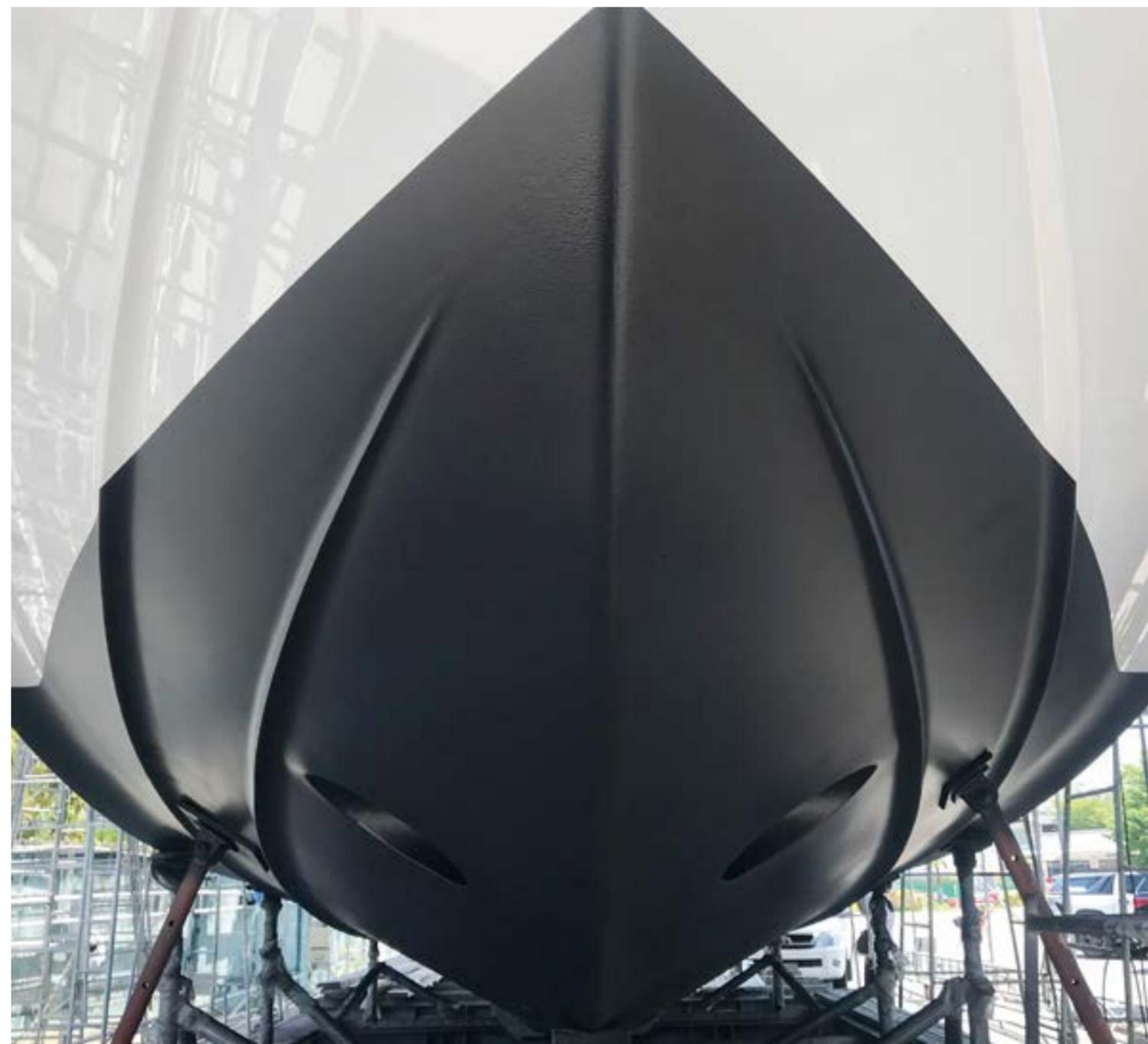
La pittura va applicata seguendo le indicazioni della scheda tecnica del prodotto che riporta le specifiche di omogeneizzazione, miscelazione, rispetto del pot-life, strumenti, diluizione, spessori, intervallo di riverniciatura, tempi di essiccazione /reticolazione.

fase 3



CONTROLLO

Fase di verifica del lavoro svolto, nel caso si riscontrassero dei difetti, essi vanno riparati usando gli stessi prodotti e seguendo le indicazioni delle schede tecniche.

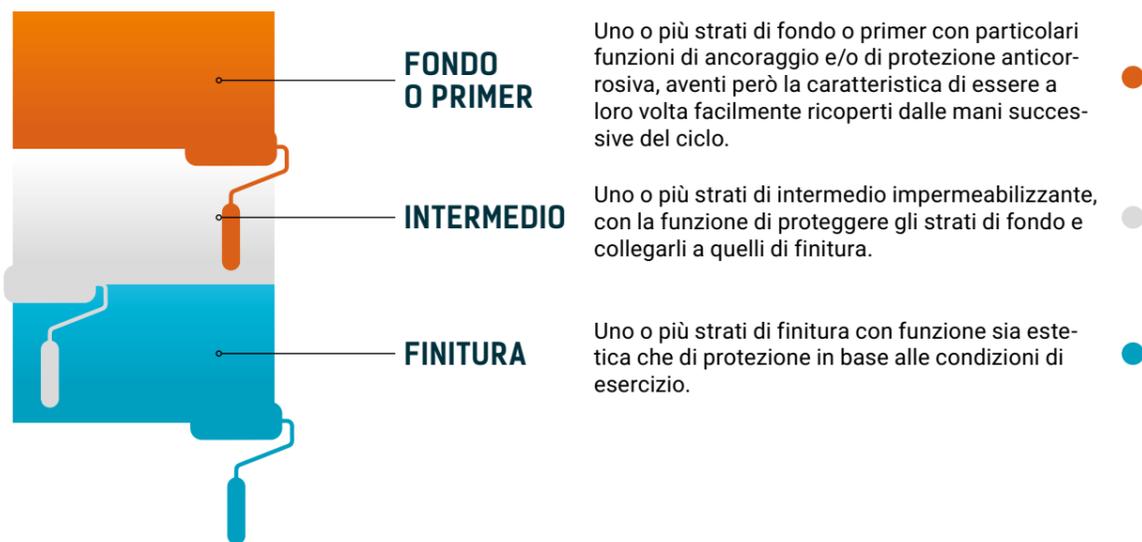




Il ciclo di pitturazione è la descrizione della sequenza delle operazioni di verniciatura.

Oltre alla preparazione del supporto, indica con precisione i tipi di prodotti vernicianti da impiegare, i loro spessori ed il numero delle mani da applicare.

DA COSA È FORMATO UN CICLO?



I Prodotti Vernicianti sono prodotti liquidi (o in polvere) che, applicati su un supporto, formano una pellicola dotata di qualità protettive, decorative e/o tecniche particolari.

Esistono diverse classificazioni che tengono conto del contenuto, dei componenti, del metodo di essiccazione, dello stato, dell'applicazione, ecc. Importante tenere in considerazione se trattasi di prodotti monocomponenti o bicomponenti, avendo ognuno delle caratteristiche specifiche che lo rendono più o meno adatto per determinati lavori.

MONOCOMPONENTI



Sono PV composti da un singolo prodotto pronto all'uso. Forniscono buona protezione, facilità d'uso, sono compatibili e sovraverniciabili solo con monocomponenti, offrono buona durata della protezione.

BICOMPONENTI



Sono PV composti da una base (Sol.A) che richiede l'aggiunta di un agente di reticolazione o induritore (Sol.B). Forniscono elevata protezione, richiedono esperienza nel loro uso, attenzione nei rapporti di catalisi ed al pot life del prodotto, attenzione alle temperature, rispetto dei tempi di sovraverniciatura. Offrono maggior durata di protezione dei prodotti monocomponenti.

Buona protezione

Facilità d'uso

Buona durata

Elevata protezione

Esperienza nell'uso

Ottima durata



12

13



Il rispetto della vita utile di un prodotto (Shelf life) e delle sue modalità di conservazione, sono parte di un fattore decisivo per la buona riuscita del lavoro.

La Shelf life o "Vita del prodotto" in barattolo durante lo stoccaggio è riportata sulla TDS ed è generalmente conservativa. È possibile che il prodotto possa essere applicato senza perdita di prestazioni anche dopo il periodo indicato, ma si raccomanda di verificarne le condizioni prima dell'utilizzo.

Attenzione

Nei prodotti bicomponenti la Shelf life può essere diversa tra la base (Sol.A) e l'indurente (Sol.B).

Nel caso si opti per un prodotto verniciante bicomponente è molto importante prestare attenzione al rapporto di impiego Base/Indurente ed al pot life della miscela.

RAPPORTO DI MISCELAZIONE O RAPPORTO DI CATALISI

Indica la quantità di indurente (Sol. B), in peso o in volume da aggiungere a predeterminate parti di PV di base (Sol. A) per ottenere la reticolazione dei prodotti a due componenti.

POT LIFE O VITA UTILE

Intervallo di tempo entro il quale può essere applicato un PV dopo miscelazione dei componenti nel rapporto prestabilito ed a una temperatura predeterminata. Il pot life diminuisce esponenzialmente all'aumentare della temperatura del prodotto.

Il mancato rispetto del pot life, ha come conseguenza la compromissione irreparabile di tutte le caratteristiche del film di rivestimento.

14

LINEA NAUTICA

ANTIVEGETATIVE

Polaris •
Polaris H.M. •
Nemo Plus •



CONTRASTARE LA FORMAZIONE DEL FOULING MARINO PER UNA MIGLIORE NAVIGAZIONE

15

Le antivegetative sono pitture sottomarine di finitura, che permettono di ritardare la formazione di incrostazioni, dovute alla fauna e alla flora acquatiche sulla carena delle imbarcazioni e su altre strutture sommerse, originate da microorganismi animali e vegetali.

L'attecchimento del fouling ad una struttura immersa ne causa l'aumento di peso e di volume e, nel caso dello scafo di un natante, incrementa la resistenza all'avanzamento, con perdita di velocità e maggiori consumi di carburante.

Le pitture Antifouling sono studiate per fornire le più elevate performance nelle più specifiche condizioni d'utilizzo, contrastando la crescita del fouling marino, in modo da contenere la rugosità della superficie della carena del natante ai livelli migliori, proteggendone l'integrità.

LINEA NAUTICA

ANTIVEGETATIVE

Polaris
Polaris H.M.
Nemo Plus



Le pitture antivegetative sono studiate per fornire le più elevate performance nelle più specifiche condizioni d'utilizzo, con mare temperato o freddo, acqua dolce o di mare, barca veloce o lenta.

Esse vanno scelte tenendo conto del tipo di imbarcazione, della velocità, delle caratteristiche dell'ambiente, della eventuale presenza di pitture preesistenti.

AUTOPULENTE

Una volta in acqua queste resine rilasciano lentamente e in modo controllato lo strato più superficiale offrendo al contatto nuove superfici sempre ricche di biocidi. Non sono però adatte agli scafi con velocità superiori a 20-25 nodi la cui velocità provocherebbe l'eccessiva asportazione per attrito degli strati più superficiali.

MATRICE DURA

Il tipo di sistema legante insolubile e duro ne blocca l'erosione, sono pertanto adatte a scafi veloci, barche da regata, usi molto frequenti o costanti anche quali traghetti, vaporette, ecc.

IDROFILA A TECNOLOGIA ABLATIVA

Sono formulate con resine semplici solubili gradualmente in acqua, pertanto offrono una protezione tradizionale per usi tranquilli.

Quanta antivegetativa serve?

Prevenire il fouling è anche una questione di applicazione e spessore di ogni mano. È importante avere abbastanza prodotto per la superficie da trattare, in modo da ottenere la protezione corretta.

	MOTORE						VELA						CHIGLIA LUNGA							
lunghezza (m)	4	6	7,5	9	11	13	15	4	6	7,5	9	11	13	15	6	7,5	9	11	13	15
Lunghezza(ft)	13	20	25	30	36	43	49	15	20	25	30	36	43	49	20	25	30	36	43	49
Area (m2)	8	12	20	24	34	60	73	6	9	14	22	34	40	50	13,5	21	28	38	60	75
Litri richiesti	2	3	5	6	8,5	14	17	1,5	2,5	3,5	5,5	8,5	10	12,5	3,5	5,5	7	9,5	14	18



Tutte le nostre antivegetative sono formulate con sostanze attive adeguate al Regolamento BPR (Regolamento (UE) n. 528/2012)

LINEA NAUTICA

ANTIVEGETATIVE

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

Polaris
Polaris H.M.
Nemo Plus



Polaris

Antivegetativa universale autopulente

Antivegetativa universale autopulente per imbarcazioni a bassa e media velocità (minori di 20 -25 nodi). La tecnologia autopulente evita l'accumulo delle varie mani di antivegetativa nel tempo, pur conferendo ottima azione attiva e duratura. Il prodotto non contiene ossiduli di rame ed è pertanto adatto a tutti i tipi di scafi compreso quelli in Alluminio.

Applicazione

Spruzzo airless standard / Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

61 ± 3%

Spessore consigliato

120 µm DFT in due mani

Resa teorica m²/l

10~ per mano agli spessori di film secco di 60 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto al tatto in 2-3 ore

Varo a +20°C

Min. 48 ore - Max. 1 mese

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*



Satinati

Supporto preparato

Acciaio / Legno / Gelcoat / Alluminio

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Polaris •
Polaris H.M. •
Nemo Plus •



18

Polaris H.M.

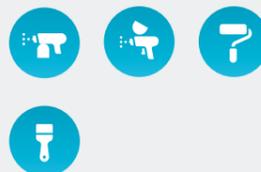
Antivegetativa universale a matrice dura

Antivegetativa universale a matrice dura per imbarcazioni di media e alta velocità (maggiori di 20 -25 nodi). Il prodotto non contiene ossiduli di rame ed è pertanto adatto a tutti i tipi di scafi compreso quelli in Alluminio.

COD.996__

Applicazione

Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale
/ Rullo / Pennello



Spessore consigliato

120 µm DFT in due mani

Solidi in volume

65 ± 3%

Resa teorica m²/l

11~ per mano agli spessori di film secco di 60 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto al tatto in 2-3 ore

Varo a +20°C

Min. 48 ore - Max. 1 mese

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Satinati



Bianco Rosso Azzurro Blu mare Nero

Supporto preparato

Acciaio / Legno / Gelcoat / Alluminio

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Polaris •
Polaris H.M. •
Nemo Plus •



19

Nemo Plus

Antivegetativa idrofila a base di Rame

Antivegetativa idrofila a base di rame. Prodotto multi stagionale con tecnologia ablativa polimerica a rilascio controllato studiata per imbarcazioni non veloci o scafi posti in uso in mari temperati. Il prodotto contiene ossidulo di rame e non è compatibile con scafi in alluminio.

COD.9952_

Applicazione

Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale
/ Rullo / Pennello



Solidi in volume

60 ± 3%

Spessore consigliato

120 µm DFT in due mani

Resa teorica m²/l

10~ per mano agli spessori di film secco di 60 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto al tatto in 2-3 ore

Varo a +20°C

Min. 48 ore - Max. 15 giorni

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Satinati



Bianco Rosso Blu Blu mare Nero

Supporto preparato

Acciaio / Legno / Gelcoat

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.



20

LINEA NAUTICA

↓
ELICHE, PIEDI, ASSI
E FLAPS

Helicestop Primer
Helicestop A.F.

•
•



PROTEZIONE DEI SISTEMI DI PROPULSIONE DEL NATANTE GRAZIE A PRODOTTI SPECIFICI

21

Eliche, piedi poppieri assi e flaps sono una parte importantissima dell'imbarcazione: il sistema vitale di movimento e guida.

Per questo motivo abbiamo sviluppato dei prodotti specifici in grado di proteggere il loro funzionamento, per non diventare possibili punti di innesco dell'azione deteriorante di attacchi esterni come fauna, vegetazione marina e corrosione.

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

ELICHE, PIEDI, ASSI E FLAPS

Helicestop Primer •
Helicestop A.F. •



22

HeliceStop Primer

COD.96040

Primer monocomponente per eliche, piedi poppieri, assi, flaps

Pittura a rapida essiccazione a base di resina Epossidica modificata, studiata come mano di fondo per l'adesione diretta su metalli quali ottone, alluminio, bronzo e acciaio inox, correttamente preparati.

Primer ancorante per eliche di imbarcazioni, piedi poppieri, flaps ed assi, con riferimento alla successiva ricopertura con antivegetativa speciale HELICESTOP A.F.

Applicazione

Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume

20 ± 2%

Spessore consigliato

~40 µm DFT per mano

Resa teorica m²/l

5~ ad uno spessore di 40 µm secchi (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità
24-36 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Satinato

96040

Azzurro
acqua

Supporto preparato

Ottone / Alluminio / Bronzo
Acciaio inox

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

ELICHE, PIEDI, ASSI E FLAPS

Helicestop Primer •
Helicestop A.F. •



23

HeliceStop A.F.

COD.996__

Antivegetativa per eliche, piedi, flaps, assi

Antivegetativa a matrice dura ad alta adesività e resistenza alle sollecitazioni, studiata per la protezione di eliche, flaps, assi e piedi poppieri.

Applicazione

Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume

50 ± 3%

Spessore consigliato

120 µm DFT in due mani

Resa teorica m²/l

8,3~ per mano allo spessore di film secco di 60 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto al tatto in 2-3 ore

Varo a +20°C

Min. 72 ore - Max. 1 mese

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Satinati

99680

Grigio
volvo

99695

Nero

Supporto preparato

Acciaio / Altre leghe

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

24



LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



PREPARAZIONI PER DIVERSI TIPI DI SUPPORTI CON RISULTATI ECCELLENTI E DURATURI

25

Primers ancoranti mono e bicomponenti Sono la prima mano di un ciclo di verniciatura, con funzione riempitiva, di ancoraggio ed eventualmente protettiva del supporto.

Conferiscono buona protezione ed elevata adesione al supporto per cicli iniziali o di manutenzione di ogni superficie dell'imbarcazione per i più svariati materiali utilizzati: Acciaio, alluminio, legno, vetroresina, gelcoat, ferro-cemento.

Scelti accuratamente proteggono l'imbarcazione evitando la prematura inefficacia della mano successiva di pittura ed aiutano ad esaltare il risultato estetico e funzionale delle finiture.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI E SOTTOFONDI

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



26

Intermedi, sottofondi o sottosmalti mono e bicomponenti Sono lo strato destinato a isolare una pittura dalla mano sottostante per impedire interazioni chimiche e fisiche negative tra loro.

La mano intermedia che si applica tra il fondo e la finitura migliora anche le caratteristiche del ciclo. Sono prodotti dotati di ottima compattezza e carteggiabilità del film, per cicli iniziali o di manutenzione di ogni superficie dell'imbarcazione.



LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI E SOTTOFONDI

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



27



Stopprimer VTR

- SOL.A COD.96200
- SOL.B COD.96201

Primer bicomponente per Vetroresina

Pittura poliester bicomponente da utilizzarsi come fondo/primer ancorante nei cicli di verniciatura di Vetroresina e della plastica. Speciale in ambito nautico permette la sovraverniciatura con pitture epossidiche, sintetiche e poliuretaniche

Applicazione

Spruzzo airless standard / Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

48 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

≥ 4 ore

Spessore consigliato

~ 100 µm DFT in due mani

Resa teorica m²/l

9,6 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Asciutto al tatto in 1-2 ore

Shelf life @ +20°C

Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore* Satinato



Bianco

Supporto preparato
Gelcoat

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



28

Intercoat PU

Intermedio Poliuretano bicomponente

Intermedio poliuretano bicomponente per i cicli iniziali e di manutenzione nel settore nautico (opera morta) e per la protezione di carpenteria pregiata.

- SOL.A COD.96305
- SOL.B COD.96306

Applicazione
Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume
54 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 6 ore

Spessore consigliato
~ 100 µm DFT in 2-3 mani

Resa teorica m²/l
10,8 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto al tatto in 4-6 ore

Shelf life @ +20°C
Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore* Satinato



Supporto preparato
Superfici già trattate

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



29

Stopprimer L.A.

Primer Epossidico bicomponente per Leghe Leggere

Fondo epossidico bicomponente per leghe leggere utilizzabile come mano di ancoraggio su supporti difficili. Utilizzabile anche come surface-tolerant nei cicli per la manutenzione industriale. Applicato a bassi spessori possiede eccezionali doti di adesione ed è facilmente sovraverniciabile da successive idonee e compatibili mani di pittura. Conferisce efficace protezione anticorrosiva e possiede buona rapidità di essiccazione. Speciale l'utilizzo nel settore nautico come Primer di superfici operanti sopra e sotto la linea di galleggiamento.

- SOL.A COD.96270
- SOL.B COD.96271

Applicazione
Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume
46 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 6 ore

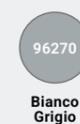
Spessore consigliato per mano
Min./Max. 40-70 µm DFT

Resa teorica m²/l
9,2 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto in profondità
16-24 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Colore* Satinato



Supporto preparato
Acciaio / Leghe leggere

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



30

WaterStop

Rivestimento Epossi-bituminoso bicomponente

Rivestimento epossi-bituminoso bicomponente senza catrami e formulato con bitumi albi. Offre ottima adesione a superfici in metallo e cemento che andranno sommerse in acqua di mare. Resistente all'abrasione, al danno meccanico e a diversi agenti chimici blandamente aggressivi, solventi, olii acqua salmastra e acque nere. Speciale come primer o intermedio in ambiente nautico su superfici operanti sotto la linea di galleggiamento.

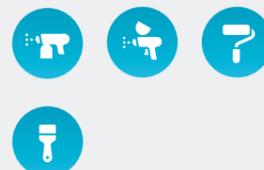
Colore*



*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

- SOL.A COD.24060
- SOL.B COD.24061

Applicazione
Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume
70 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 4 ore

Spessore consigliato per mano
Min./Max. 50 – 125 µm DFT

Resa teorica m²/l
7 a 100 µm secchi (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto al tatto 6-8 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Supporto preparato
Acciaio / Cemento / Altre

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



31

Stopprimer

Primer Epossidico bicomponente

Primer epossi-amminico bicomponente per cicli anticorrosivi iniziali, di ottima adesione su tutti i tipi di supporto idoneamente preparati. Utilizzabile per superfici in contatto occasionale diretto con olii nafte kerosene soluzioni acquose di soda o componenti chimici e in atmosfere industriali, costiere, off-shore. Buona resistenza allo spruzzo salino e al servizio in immersione in acqua di mare. Ottimo in ambito nautico anche su scafi in vetroresina per la prevenzione dell'osmosi ed è direttamente sovraverniciabile con alcune antifouling.

- SOL.A COD.937__
- SOL.B COD.93702

Applicazione
Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume
46 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 6 ore

Spessore consigliato per mano
Min./Max. 40 – 80 µm DFT

Resa teorica m²/l
9,2 per mano ad uno spessore di 50 µm secchi (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto in profondità 16-24 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Supporto idoneamente preparato
Tutte le superfici

Colori* Satinati



*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



32

Intercoat EP

Intermedio Epossidico bicomponente ad Alto Spessore

Intermedio epossidico bicomponente ad alto spessore indicato come primer e mano intermedia di cicli anticorrosivi nella manutenzione di impianti e strutture in ambiente aggressivo. Speciale come tie-coat su zincanti e nel settore nautico come impermeabilizzante di stuccature eseguite con prodotti epossidici. Consente di contenere i costi e i tempi di lavorazione grazie alla facilità di carteggiatura e ai buoni spessori realizzabili per strato. Il prodotto è destinato ad applicazioni sopra la linea di galleggiamento.

Colore* Satinato

96300

Bianco

- SOL.A COD.96300
- SOL.B COD.96301

Applicazione

Spruzzo airless standard / Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

55 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

≥ 4 ore

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 40 – 120 µm DFT

Resa teorica m²/l

5,5 per mano ad uno spessore del film secco di 100 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Asciutto in profondità 24-48 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Acciaio / Altre superfici

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRIMER, INTERMEDI
E SOTTOFONDI

- Stopprimer VTR ••
- Intercoat PU ••
- Stopprimer L.A. ••
- Waterstop ••
- Stopprimer ••
- Intercoat EP ••
- Stopcoat 013 F.D. ••
- Intercoat AK85 •
- Intercoat AK39 •
- Unicoat CRA •
- Corrostop 2M •



33

Stopcoat 013 F.D.

Pittura Epossidica bicomponente, impermeabilizzante, Senza Solvente

Pittura epossidica bicomponente senza solvente ad alto spessore e rapido indurimento per l'impermeabilizzazione protettiva dell'interno di scafi in vetroresina dove possono verificarsi accidentali versamenti di olii, benzina, acqua, ecc. o per contrastare fenomeni osmotici. Applicabile anche direttamente su acciaio.

Applicazione

Pennello a setole corte e dure / Rullo a pelo corto / Spruzzo airless bi-mixer a caldo per bicomponenti / Spatola



Solidi in volume

98 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

Circa 30 minuti

Spessore consigliato

500-1500 µm DFT raggiungibile in 2-3 mani

Resa teorica m²/Kg

0,63 per mano ad uno spessore del film secco di 1000 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Asciutto in profondità 8-12 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore* Semilucido

96210

Bianco

Supporto preparato

Vetroresina / Acciaio

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



34

Intercoat AK85

COD.96000

Intermedio sintetico monocomponente Rapido

Intermedio monocomponente universale rapido di natura alchidica, di ottimo ancoraggio alle mani sottostanti, buon potere riempitivo e buona carteggiabilità. Consigliato nei cicli iniziali di pitturazione quale sottofondo monocomponente con funzione isolante su superfici con diverso grado di assorbimento (es stucchi a rasare/primers sintetici). Completamente indurito o dopo 48 ore, può essere sovraverniciato anche con smalti a rapida essiccazione o con top coat poliuretanic bicomponenti.

Applicazione

Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume

48 ± 2%

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 40 – 60 µm DFT

Resa teorica m²/l

8,0 per mano ad uno
spessore di 60 µm secco
(DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità
16-24 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore*

Satinato

96000

Bianco

Supporto preparato
Superfici trattate

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



35

Intercoat AK39

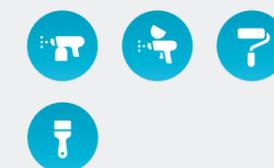
COD.96030

Intermedio sintetico monocomponente

Intermedio monocomponente di natura alchidica con ottimo ancoraggio alle mani sottostanti, buon potere riempitivo e ottima carteggiabilità. Consigliato nei cicli iniziali su supporti in legno o acciaio su superfici con diverso grado di assorbimento (es. stucchi a rasare / primers sintetici). Riverniciabile solo con prodotto monocomponente ed utilizzabile in ambito nautico esclusivamente solo sopra la linea di galleggiamento delle imbarcazioni.

Applicazione

Spruzzo airless standard
/ Spruzzo convenzionale
/ Rullo a pelo corto /
Pennello



Solidi in volume

60 ± 2%

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 40 – 60 µm DFT

Resa teorica m²/l

10,0 per mano ad uno
spessore di 60 µm secco
(DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità
18-24 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore*

Satinato

96030

Bianco

Supporto preparato
Superfici trattate

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



36

Unicoat CRA

COD.96010

Primer/Intermedio monocomponente al Clorocaucciù modificato

Primer e intermedio monocomponente alluminato al clorocaucciù modificato dotato di ottimo potere anticorrosivo, ancoraggio al substrato e buon potere riempitivo.

Speciale per l'utilizzo nel settore nautico in cicli di rivestimento dell'opera viva come mano di aggancio tra antivegetative o tra sottofondi epossidici e antivegetative.

Colore*



Ocra alluminato

Applicazione

Spruzzo airless standard / Spruzzo convenzionale / Rullo a pelo corto / Pennello



Solidi in volume

46 ± 2%

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 30-50 µm DFT

Resa teorica m²/l

9,2 per mano ad uno spessore di 50 µm secco (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità 24-36 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Acciaio / Gelcoat / Vecchie pitture

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Stopprimer VTR	••
Intercoat PU	••
Stopprimer L.A.	••
Waterstop	••
Stopprimer	••
Intercoat EP	••
Stopcoat 013 F.D.	••
Intercoat AK85	•
Intercoat AK39	•
Unicoat CRA	•
Corrostop 2M	•



37

Corrostop 2M

COD.96020

Primer / Antiruggine / Antiputrido ai fosfati di zinco

Antiruggine antiputrido ai fosfati di zinco monocomponente di natura alchidica modificata. Dotata di buona resistenza anticorrosiva ed ottimo ancoraggio al supporto, offre buon potere riempitivo e buona carteggiabilità. Grazie alla sua speciale formula contenente pigmenti selezionati è particolarmente adatta per cicli iniziali e di manutenzione di manufatti operanti in ambiente marino e/o industriale. Speciale per l'uso come antiputrido per legno o compensato marino soggetti a forte umidità o a contatto con acqua ed utilizzabile pertanto sia per la pitturazione dell'opera viva che dell'opera morta.

Colore*



Rosso arancio

Satinato

Applicazione

Spruzzo airless standard / Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

45 ± 2%

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 30 - 50 µm DFT

Resa teorica m²/l

9,0 per mano ad uno spessore di 50 µm secchi (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità 24-48 ore

Aspetto

Aranciato satinato

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Acciaio / Legno

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

38



LINEA NAUTICA

STUCCHI

- Stopfill
- Stopper L.W.
- Stopper Finisher
- Deckstop

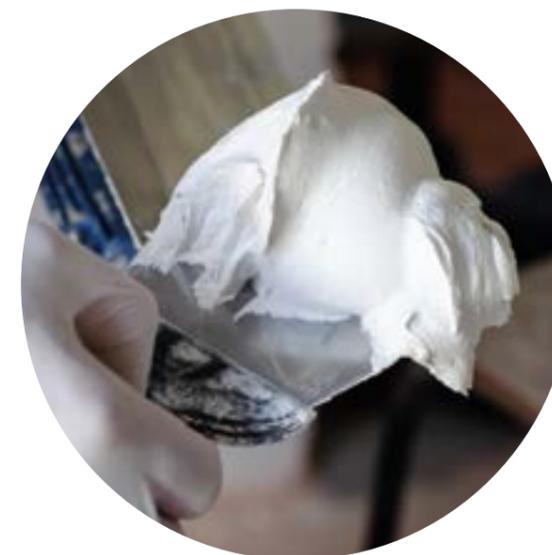
Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.



STUCCATURA E LIVELLAMENTO DELLE SUPERFICI IRREGOLARI, DANNEGGIATE O GRAFFIATE

39

Specialità a base di resine, usati per colmare le irregolarità del supporto da verniciare, materiale caratterizzato da potere riempitivo e carteggiabilità elevati.



Generalmente applicati a spatola, consentono spessori elevati. Leggerissimi e flessibili, per il livellamento di piccole e grandi superfici, per rasatura o finitura, caratterizzati sempre da carteggiabilità eccellente.

La spatola è lo strumento adatto per l'applicazione e manipolazione di sostanze allo stato pastoso. È composta da una stecca o lamina di metallo flessibile, senza bordo tagliente, è di diverse forme e dimensioni ed è generalmente fornita di manico in legno, plastica o metallo.

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

STUCCHI

- Stopfill
- Stopper L.W.
- Stopper Finisher
- Deckstop



LINEA NAUTICA

STUCCHI

- Stopfill
- Stopper L.W.
- Stopper Finisher
- Deckstop



40

Stopfill

COD.97030

Stucco monocomponente sintetico a Rapida Essiccazione

Stucco monocomponente di versatile utilizzo con speciali resine alchidiche e cariche conferenti ottime doti di adesione ai più svariati supporti correttamente preparati. Prodotto di rapida essiccazione e ottima carteggiabilità, studiato per la rasatura fine a basso spessore di piccole e grandi superfici in cicli iniziali o di manutenzione a base di pitturazioni monocomponenti sintetiche.

Applicazione

Spatola



Solidi in volume

60 ± 3%

Spessore consigliato per mano

Non oltre 300 µm DFT

Resa teorica m²/l

2~ ad uno spessore di 300 µm secchi (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità 6-8 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore*

97030

Bianco

Supporto preparato

Tutte le superfici

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.



41

Stopper L.W.

- SOL.A COD.97068
- SOL.B COD.97069

Stucco Epossidico bicomponente Leggero per grandi rasature

Stucco epossidico con speciali cariche a bassa densità utilizzabile nel settore nautico per la rasatura e il livellamento di grandi superfici grazie alle ottime doti di lavorabilità. Può essere applicato ad elevati spessori, possiede un bassissimo coefficiente di ritiro e mantiene ottime doti di elasticità nel tempo, una volta completamente polimerizzato.

Applicazione

Spatola



Solidi in volume

98 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

~ 1 ora

Spessore consigliato per mano

Non oltre 2 cm

Resa teorica m²/l

0,2~ ad uno spessore di 5000 µm DFT

Indurimento @+25°C

Asciutto in profondità 24-48 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore*

97068

Verde tenue

Supporto preparato

Acciaio / Altre superfici

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

- Stopfill •
- Stopper L.W. ••
- Stopper Finisher ••
- Deckstop ••



42

Stopper Finisher

Stucco Epossidico bicomponente per rasatura a finire

Stucco epossidico formulato con cariche a granulometria fine utilizzabile per eliminare piccole imperfezioni della superficie o per la rasatura a finire di interventi di livellamento eseguiti con stucchi leggeri ad alto spessore. Applicato a basso spessore, chiude le porosità, uniforma la superficie trattata e la predispone alle successive mani di pittura.

Speciale per il settore nautico.

- SOL.A COD.97047
- SOL.B COD.97048

Applicazione
Spatola



Solidi in volume
98 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
~ 1 ora

Spessore consigliato per mano
Non oltre 300 µm DFT

Resa teorica m²/l
3,3~ ad uno spessore di 300 µm secchi (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto in profondità 24-48 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Colore*

97047

Beige
tenue

Supporto preparato
Tutte le superfici

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

- Stopfill •
- Stopper L.W. ••
- Stopper Finisher ••
- Deckstop ••



43

Deckstop

Stucco Epossidico bicomponente per coperte

Stucco epossidico di versatile utilizzo studiato con particolari cariche per la rasatura di grandi superfici ed in particolare per il livellamento dei ponti di coperta. Può essere applicato ad elevati spessori per le sue ottime doti di lavorabilità e flessibilità una volta full cured.

Una volta indurito è di facile carteggiatura ed è caratterizzato da un ridottissimo coefficiente di ritiro.

- SOL.A COD.97005
- SOL.B COD.97006

Applicazione
Spatola



Solidi in volume
98 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
~ 2 ore

Spessore consigliato per mano
Non oltre 2 cm

Resa teorica m²/l
0,2~ ad uno spessore secco di 5000 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Asciutto in profondità 36-48 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Colore*

97005

Blu avio

Supporto preparato
Acciaio / Altre superfici

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.



44

LINEA NAUTICA

TRATTAMENTI
ANTIOSMOSI

Epofixo Impregnante
Epofixo
Epofixo Evo



TRATTAMENTI E PRODOTTI DI NATURA EPOSSIDICA DALLE ECCEZIONALI PRESTAZIONI PER LA PREVENZIONE E CURA DALL'OSMOSI

45

L'osmosi è un fenomeno chimico-fisico che si verifica quando si ha contatto tra due soluzioni a diversa concentrazione e consistente nel passaggio del mezzo (acqua) dalla soluzione meno concentrata alla più concentrata.

Nel caso di imbarcazioni, il fenomeno si concretizza nell'assorbimento dell'acqua dall'esterno dello scafo: inizia di solito lentamente, senza segni evidenti ma prendendo consistenza, si formano delle bolle e, se non si interviene, può arrivare a provocare la rottura della membrana e di conseguenza il massiccio danneggiamento dello scafo.

Epofigo Impregnante ••
Epofigo ••
Epofigo Evo ••



46

La migliore difesa e prevenzione contro l'osmosi è la corretta scelta dei materiali di rivestimento durante le fasi di pitturazione.

L'applicazione di un buon trattamento di pitturazione della carena prima del varo dello scafo aiuta ulteriormente la prevenzione. Per le imbarcazioni in vetroresina usate, la condizione del gelcoat va attentamente verificata e se necessita un trattamento, bisogna intervenire.



I nostri prodotti sono utili anche per il legno quando ammalorato e impoverito dall'azione del tempo e dalle aggressioni marine.



47

LE CAUSE DELL'OSMOSI

BOLLE D'ARIA

nella miscelazione tra base e catalizzatore durante il processo di polimerizzazione.

CATTIVA MISCELAZIONE

delle molecole di base e catalizzatore, per eccesso di un componente o per la temperatura troppo bassa durante le operazioni di stratificazione.

SCARSA QUALITÀ

di appretti della fibra di vetro o di resine ortoftaliche rispetto alle isoftaliche per la stratificazione, gelcoat con le medesime caratteristiche, gelcoat di colore scuro o con pigmenti organici che facilitano il processo di invecchiamento dello strato di gelcoat con aumento della porosità.

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

TRATTAMENTI ANTIOSMOSI

Epofixo Impregnante	••
Epofixo	••
Epofixo Evo	••



48

Epofixo Impregnante

Impregnante Epossidico bicomponente

Rivestimento epossidico bicomponente umido tollerante a bassa viscosità per l'impregnazione del legno e per il trattamento anti osmosi delle imbarcazioni.

Colore*

97524

Incolore

- SOL.A COD.97524
- SOL.B COD.97525

Applicazione

Pennello / Rullo / Spruzzo convenzionale



Solidi in volume

35 ± 3% A+B

Pot life @ +20°C

≥ 4 ore

Spessore consigliato

75 - 100 µm DFT
raggiungibile in 3 mani

Resa teorica m²/l

12-14 per mano ad uno spessore del film secco di 25 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Fuori polvere 4-6 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Gelcoat / Legno

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

TRATTAMENTI ANTIOSMOSI

Epofixo Impregnante	••
Epofixo	••
Epofixo Evo	••



49

Epofixo

Rivestimento Anti-Osmosi

Trattamento anti osmosi epossidico bicomponente senza solvente a rapido indurimento e ad alto spessore. Crea una barriera isolante e sigillante perfettamente impermeabile che, impedendo il passaggio dell'acqua, evita il formarsi dell'osmosi sulle imbarcazioni in vetroresina.

Colore*

Opalescente

97522

Incolore

Applicazione

Pennello / Rullo



Solidi in volume

93 ± 3% A+B

Pot life @ +20°C

~20- 30 minuti

Spessore consigliato

180 - 240 µm DFT
raggiungibile in 4 mani

Resa teorica m²/l

18 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Asciutto al tatto 8-12 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Gelcoat / Vetroresina / Legno

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Epofoxo Impregnante	••
Epofoxo	••
Epofoxo Evo	••



Epofoxo Impregnante	••
Epofoxo	••
Epofoxo Evo	••



Epofoxo EVO

Sistema Epossidico multifunzione

Sistema epossidico costituita da Resina Base A e da Indurente B, che soli o diversamente combinati con appositi additivi, possono soddisfare le esigenze più diverse come incollaggio, impregnazione del legno, riparazione di zone soggette a osmosi, stuccatura di difetti,...

Colore* Opalescente

97630

Incolore

- SOL.A COD.97630
- SOL.B COD.97631

Applicazione

Pennello / Rullo / Spatola



Solidi in volume

93 ± 3% A+B

Pot life @ +20°C

~ 20 - 30 minuti

Spessore consigliato

N/A

Resa teorica m²/l

N/A

Indurimento @+25°C

Asciutto al tatto 6-12 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

Gelcoat / Vetroresina / Legno

ADDITIVI PER EPOFOXO EVO

+ MICROSFERE DI VETRO COD.97632

Trattasi di microsfere di vetro cave, che aggiunte alla miscela di Resina e di Indurente, consentono l'ottenimento di uno stucco molto leggero di facile carteggiabilità.

+ MICROFIBRE COD.97633

Sono fibre di una speciale cellulosa, che aggiunte alla miscela di Resina e di Indurente, permettono la preparazione di collanti e riempitivi dalle ottime proprietà meccaniche.

+ ISPESSENTE COD.97634

Additivo a base di silice, che aggiunto alla miscela di Resina e di Indurente, permette di regolarne la reologia (funzione thixo-anti-sagging).

+ MICROSFERE FENOLICHE COD.97635

Trattasi di microsfere Fenoliche di colore rosso-bruno, che aggiunte alla miscela di Resina ed Indurente, permettono la preparazione di collanti e stucchi con tonalità comparabile al Mogano.

N.B. I riempitivi derivanti non sono utilizzabili per applicazione su parti che saranno poi in esercizio sotto la linea di galleggiamento .

+ ACCELERANTE COD.97636

Additivo atto ad aumentare la velocità di reticolazione della miscela Resina + Induritore.

N.B. L'aggiunta di accelerante riduce il pot-life

52



LINEA NAUTICA

SMALTI MONO
E BICOMPONENTI

- StarStop ••
- Bucciato Riviera ••
- Cutter •
- Sentinax •
- EverStop •



PROTEZIONE ED ESTETICA DI PREGIO IN UN UNICO PRODOTTO

53



Gli smalti sono per definizione prodotti vernicianti di finitura la cui pellicola si presenta particolarmente uniforme, compatta e dura, lucida, semilucida od opaca a secondo della formulazione.

Sono prodotti generalmente di facile applicazione, quali top-coat di cicli iniziali o di manutenzione per diverse parti dell'imbarcazione.

LINEA NAUTICA

SMALTI MONO E BICOMPONENTI

- StarStop ••
- Bucciato Riviera ••
- Cutter ••
- Sentinax ••
- EverStop ••

54

Lo smalto rende migliore l'aspetto di ogni superficie trattata offrendo nel contempo protezione contro gli elementi esterni ed atmosferici: aiuta a contrastare l'azione invecchiante del sole e con appositi additivi, contrasta il degrado causato dai raggi U.V., contiene l'azione erosiva del vento, aiuta a prevenire la penetrazione dell'acqua facendola scivolare via, forma corpo unico con gli strati sottostanti proteggendoli e aumentandone anche la consistenza per l'effetto "barriera".

CONTRASTANO

l'azione invecchiante del sole



RIDUCONO

l'azione erosiva del vento



PREVENGONO

la penetrazione dell'acqua



AUMENTANO

la consistenza e la protezione degli strati sottostanti formando con essi un corpo unico



LINEA NAUTICA

SMALTI MONO E BICOMPONENTI

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

- StarStop ••
- Bucciato Riviera ••
- Cutter ••
- Sentinax ••
- EverStop ••



StarStop

Smalto di Finitura Poliuretano bicomponente

Smalto di superiore resistenza agli agenti esterni. Dotato di pienezza e brillantezza ineguagliabili, viene consigliato per la finitura di imbarcazioni in legno, vetroresina, acciaio e alluminio. Prodotto di eccezionale ritenzione di tinta nel tempo e con ottime resistenze chimico e meccaniche. Ampia scelta di colori.

- SOL.A COD.98_...
- SOL.B COD.98500

55

Applicazione

Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

55 ± 5% A+B

Pot life @ +20°C

~ 4 ore

Spessore consigliato

60 - 80 µm DFT in due mani

Resa teorica m²/l

11,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Fuori polvere 3-4 ore

Shelf life @ +20°C

Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Supporto preparato

Acciaio / Alluminio / Legno / Vetroresina

Colori*

Lucidi					
98501	98505	98506	98512	98513	98523
Bianco	Grigio autunno	Grigio perla	Azzurro scuro	Blu genziana	Blu mare
98516	98519	98509	98511	98521	98522
Rosso	Verde bosco	Giallo	Giallo ossido	Marrone Castoro	Nero
Satinati per interni					
98850	98822				
Bianco	Nero				

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

SMALTI MONO E BICOMPONENTI

- StarStop ••
- Bucciato Riviera ••
- Cutter •
- Sentinax •
- EverStop •



56

Bucciato Riviera

Smalto di Finitura Poliuretano bicomponente semilucido ad effetto "Bucciato"

Smalto poliuretano di finitura bucciato bianco non ingiallente con elevate doti di resistenza meccanica, chimica e resistenza in atmosfere aggressive. Utile per abbellire e mascherare i difetti di superfici irregolari e quando è necessaria una finitura calpestabile ed antiskid.

Piacevole l'effetto "bucciato" ottenibile con questo prodotto.

Colori*

Semilucido



Bianco

- SOL.A COD.988__
- SOL.B COD.98881

Applicazione

Airmix / Rullo



Solidi in volume

54 ± 3% A+B

Pot life @ +20°C

~ 6 ore

Spessore consigliato

200 µm DFT raggiungibile in due mani

Resa teorica m²/l

5,4 per mano ad uno spessore del film secco di 100 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Fuori polvere 30-60 minuti

Shelf life @ +20°C

Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Supporto preparato

Acciaio / Alluminio / Legno / Vetroresina

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

SMALTI MONO E BICOMPONENTI

- StarStop ••
- Bucciato Riviera ••
- Cutter •
- Sentinax •
- EverStop •



57

Cutter

COD.98__

Smalto di finitura Poliuretano monocomponente

Smalto di finitura poliuretano monocomponente non ingiallente resistente anche ad ambienti aggressivi di tipo marino-costiero. Disponibile nelle versioni lucido o satinato. Massima resistenza nel tempo agli agenti atmosferici e solidità delle tinte; resa elevata. Eccellente finitura monocomponente per cicli di protezione iniziale o di manutenzione del settore nautico.

Applicazione

Spruzzo convenzionale / Rullo / Pennello



Solidi in volume

55 ± 5%

Spessore consigliato

40-50 µm DFT

Resa teorica m²/l

11-13 per mano agli spessori di film secco consigliati

Essiccazione @+25°C

Fuori polvere 3-5 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Supporto preparato

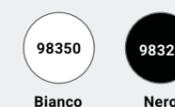
Acciaio / Legno

Colori*

Lucidi



Opachi satinati per interni



*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

StarStop	••
Bucciato Riviera	••
Cutter	•
Sentinax	•
EverStop	•



Sentinax

COD.960__

Pittura sintetica monocomponente per Interno Scafi

Pittura semilucida monocomponente con buona velocità di essiccazione. Smalto studiato per la finitura interna di scafi, indicato per paglioli, sentine, locali motori. Buona la sua resistenza all'ambiente marino e all'acqua di mare.

Applicazione

Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume

50 ± 3%

Spessore consigliato

40-50 µm DFT

Resa teorica m²/l

10-12 per mano agli spessori
di film secco consigliati

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità
8-12 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Semilucidi



Bianco Grigio

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

StarStop	••
Bucciato Riviera	••
Cutter	•
Sentinax	•
EverStop	•



EverStop

COD.984__

Smalto di finitura sintetica monocomponente

Finitura brillante sintetica monocomponente con buona resistenza all'esterno, ottima per legno e ferro, preventivamente trattati con fondi idonei.

Smalto caratterizzato da ottima resa ed elasticità, risulta di facile applicazione e versatilità, anche in ambito nautico dove può trovare impiego nella manutenzione a bordo di strutture.

Non idoneo a servizio in immersione né alla pitturazione di superfici in splash zone.

Applicazione

Spruzzo convenzionale /
Rullo / Pennello



Solidi in volume

~ 67 ± 3% a seconda del
colore

Spessore consigliato

40-50 µm DFT

Resa teorica m²/l

13-15 per mano agli spessori
di film secco consigliati

Essiccazione @+25°C

Asciutto in profondità
18-24 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Lucidi



Rosso Lacca Rosso Coperta Marrone Tabacco Nero Notte

Supporto preparato

Acciaio / Legno

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

60

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

- StarStop Clear U.V. ••
- Kristall V.10 •••
- Kristall V.12 •••
- Kristall Mat V.18 •••
- Kristall Tixo U.V. •••
- Cutter Lucida U.V. •
- Cutter Opaca U.V. •



VERNICI DALL'ELEVATA RESISTENZA PER PROTEGGERE E VALORIZZARE IL LEGNO

61

Il legno è uno dei materiali più nobili presenti in natura. È un materiale universale, protagonista assoluto nell'antichità e ancora oggi materia prima indispensabile di grande valore.



Grazie alle nostre vernici mono e bicomponenti, di aspetto lucido od opaco, è possibile proteggere e allungarne la vita mantenendo intatte le caratteristiche prestazionali ed estetiche. Perfette per applicazioni su superfici soggette ad elevata aggressione e dove è necessaria un'alta resistenza all'ambiente marino e grazie ai filtri UV forniscono anche una resistenza all'azione ingiallente dei raggi solari.

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



62

Starstop Clear U.V.

Vernice Poliuretana bicomponente Lucida con filtri U.V.

Vernice poliuretana bicomponente lucida, con filtri U.V. di buona elasticità per il trattamento di finitura del legno. Prodotto speciale per il settore nautico. Viene arricchito con filtri U.V. per maggior resistenza all'ingiallimento.

- SOL.A COD.98996
- SOL.B COD.98999

Applicazione
Pennello / Rullo / Spruzzo
convenzionale



Solidi in volume
38 ± 3% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 4 ore

Spessore consigliato
50 - 70 µm DFT in 2-3 mani

Resa teorica m²/l
9,5 per mano ad uno
spessore del film secco di
40 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Fuori polvere 1-2 ore

Shelf life @ +20°C
Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore* Lucido

98996

Trasparente

Supporto preparato
Legno nuovo o già verniciato

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



63

Kristall V.10

Vernice Poliuretana bicomponente Fast-Dry

Vernice poliuretana bicomponente a rapida essiccazione studiata per il trattamento del legno dall'impregnazione alla finitura. Utilizzo in nautica nella verniciatura dell'opera morta di natanti in legno.

- SOL.A COD.98930
- SOL.B COD.98931

Applicazione
Pennello / Rullo / Spruzzo
convenzionale



Solidi in volume
45 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 4 ore

Spessore consigliato
Poro aperto 50 - 60 µm DFT
in 2-3 mani
Poro chiuso 175 - 250 µm
DFT in 8-10 mani

Resa teorica m² /l
9,0 per mano ad uno
spessore del film secco di
50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Fuori polvere 30-60 minuti

Shelf life @ +20°C
Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore* Lucido

98930

Trasparente

Supporto preparato
Legno nuovo o già verniciato

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



64

Kristall V.12

Vernice Poliuretana bicomponente per particolari in legno

Vernice studiata per la finitura di particolari di interni in legno, mobili, parquets. Speciale l'utilizzo nel settore nautico, data la buona resistenza all'abrasione, agli urti ed atmosfera marina.

- SOL.A COD.98935
- SOL.B COD.98936

Applicazione

Pennello / Rullo / Spruzzo convenzionale

**Solidi in volume**

42 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

≥ 6 ore

Spessore consigliato

125 - 150 µm DFT
in 3-4 mani

Resa teorica m²/l

8,4 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Fuori polvere 1-2 ore

Shelf life @ +20°C

Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore*

Lucido



Trasparente

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



65

Kristall Mat V.18

Vernice Poliuretana bicomponente ad Effetto Opaco per particolari in legno

Vernice poliuretana bicomponente ad effetto gradevolmente opaco satinato per la finitura estetica e protettiva del legno nel settore nautico o anche nel settore tradizionale. La versione di vernice opaca satinata è consigliata per interni poiché maggiormente soggetta ad alterazione dell'aspetto estetico.

- SOL.A COD.98960
- SOL.B COD.98961

Applicazione

Pennello / Rullo / Spruzzo convenzionale

**Solidi in volume**

30 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C

≥ 4 ore

Spessore consigliato

50 - 70 µm DFT in 2-3 mani

Resa teorica m²/l

6,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C

Fuori polvere 1-2 ore

Shelf life @ +20°C

Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore*

Opaco satinato



Trasparente

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

Supporto preparato

Legno nuovo o verniciato

Supporto preparato

Legno nuovo o già verniciat

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



66

Kristall Tixo U.V.

Vernice Poliuretana bicomponente "Tixo" Fast Dry con filtri U.V.

Vernice poliuretana bicomponente a rapida essiccazione speciale nel settore nautico per l'opera morta di natanti in legno. Prodotto arricchito con filtri U.V. per una sempre maggior resistenza all'ingiallimento.

- SOL.A COD.98950
- SOL.B COD.98951

Applicazione
Pennello / Rullo / Spruzzo
convenzionale



Solidi in volume
45 ± 2% A+B

Pot life @ +20°C
≥ 4 ore

Spessore consigliato
Poro aperto
50 - 60 µm DFT in 2 mani
Poro chiuso
150 - 175 µm DFT in 7 mani

Resa teorica m²/l
9,0 per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Indurimento @+25°C
Fuori polvere 30-60 minuti

Shelf life @ +20°C
Base 12 mesi
Indurente 6 mesi

Colore* Lucido

98950

Trasparente

Supporto preparato
Legno nuovo o verniciato

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	••
Kristall V.12	••
Kristall Mat V.18	••
Kristall Tixo U.V.	••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



Cutter Lucida U.V.

COD.98902

67

Vernice di finitura Poliuretana monocomponente "Tixo" con filtri U.V.

Vernice poliuretana monocomponente lucida, trasparente, brillante, non ingiallente di ottima pennellabilità e dilatazione. Additivata con speciale filtro U.V. per un'eccellente resistenza ai raggi solari. Conferisce protezione ed estetica al legno in ambienti anche aggressivi, è un prodotto di qualità superiore.

Applicazione
Pennello / Rullo / Spruzzo
convenzionale



Solidi in volume
52 ± 2%

Spessore consigliato
40 - 50 µm DFT

Resa teorica m²/l
10,0 ~ per mano ad uno spessore del film secco di 50 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C
Asciutta al tatto 6-8 ore

Shelf life @ +20°C
12 mesi

Colore* Brillante

98902

Trasparente

Supporto preparato
Legno nuovo o già verniciato

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

VERNICI PER LEGNO

StarStop Clear U.V.	••
Kristall V.10	•••
Kristall V.12	•••
Kristall Mat V.18	•••
Kristall Tixo U.V.	•••
Cutter Lucida U.V.	•
Cutter Opaca U.V.	•



68

Cutter Opaca U.V.

COD.98901

**Vernice di finitura Poliuretanic
monocomponente "Tixo" Opaca
con filtri U.V.**

Vernice monocomponente satinata opaca, non ingiallente, di ottima pennellabilità, dilatazione e resistenza in ambienti anche aggressivi.

Adatta per finiture di pregio di superfici in legno in Interno di natanti, arredi, eccetera. Additivata con filtri U.V.

Applicazione

Pennello / Rullo / Spruzzo
convenzionale



Solidi in volume

45 ± 2%

Spessore consigliato

40 - 50 µm DFT

Resa teorica m²/l

9,0 ~ per mano ad uno
spessore del film secco di
50 µm (DFT)

Essiccazione @+25°C

Asciutta al tatto 6-8 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore* Opaco satinato



Trasparente

Supporto preparato

Legno nuovo o verniciato

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRODOTTI SPECIALI

PithoStop	••
PithoStop Vernice	•••
SlipStop	•



PRODOTTI SPECIALI NATI PER SODDISFARE SPECIFICHE ESIGENZE

69

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

PRODOTTI SPECIALI

- PithoStop ••
- PithoStop Vernice ••
- SlipStop •



70

PithoStop

Pittura Epossi-Ceramica bicomponente senza solvente idonea al contatto con alimenti ed Acqua Potabile

Pittura "Alcool Benzilico free", esente da solventi, da ammine aromatiche libere o combinate, da plastificanti a base di Ftalato di Butile, studiata per il contatto con alimenti. Tutti i suoi componenti sono inclusi nelle liste delle sostanze positive, ammesse e previste dalla normativa Italiana ed Europea in materia di contatto con alimenti.

Prodotto certificato per il contatto diretto, continuo e prolungato, con sostanze alimentari, oltre che per il rivestimento/ vetrificazione dell'interno di serbatoi o applicato come rivestimento interno ad alto spessore di tubi o contenitori in acciaio per acqua potabile o da potabilizzare.

Certificazioni

SSOG No 18LA00981 in accordo al D.M. 21/03/1973 (simulanti A, B, C, D), al DM 174 del 06/04/2004 e al regolamento CE nr. 1895/2005, successivi aggiornamenti.

Unione Italiana Vini R.d.p.
N° 18VR20372 -18VR20373
- 18VR23841-18VR23842-
18VR23843-18VR23844 e
All.

Alimenti

Granaglie / Farine / Puree di frutta o verdura / Vino / Birra / Latte / Olii vegetali / Acqua potabile / Macellati / Pesce / Ecc...

- SOL.A **COD.597__**
- SOL.B **COD.59750**

Applicazione

Spruzzo airless standard / Bimixer a caldo / Rullo / Pennello



Solidi in volume

100 ± - 2% A+B

Pot life @ +20°C

~ 60 minuti ± 10

Spessore consigliato per mano

Min./Max. 250/500 µm DFT

Resa teorica m²/Kg

~2,55 @ 300 µm secchi DFT

g/m²

~390 @ 300 µm secchi DFT

Indurimento @ +25°C

Asciutto in profondità
24-36 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colori*

Lucidi



Supporto preparato

Acciaio / Vetroresina / Cemento

LINEA NAUTICA

PRODOTTI SPECIALI

- PithoStop ••
- PithoStop Vernice ••
- SlipStop •



71

PithoStop Vernice

Vernice Epossidica bicomponente senza solvente idonea al contatto alimentare

Vernice vetrificante certificata per il contatto continuo con sostanze alimentari liquide o solide, esente da ammine aromatiche libere o combinate.

Certificazioni

SSOG No 17LA01189 in accordo al D.M. 21/03/1973 (simulanti A, B, C, D) e al regolamento CE nr. 1895/2005, successivi aggiornamenti.

Alimenti

Granaglie / Farine / Acqua potabile / Vino / Birra / Olii vegetali / Ecc...

Applicazione

Spruzzo airless standard / Airmix / Rullo / Pennello



Solidi in volume

100 ± - 2% A+B

Pot life @ +20°C

~ 45 ±10 minuti

Spessore consigliato per mano

Min. 100 µm DFT
Max. 250 µm DFT

Resa teorica m²/l

~ 10 per mano
a 100 µm DFT

Indurimento @ +25°C

Asciutto in profondità
24-36 ore

Shelf life @ +20°C

12 mesi

Colore*

Lucido



Trasparente

Supporto preparato

Vetroresina / Cemento / Ceramiche / Terracotta

*Le tinte riprodotte hanno solo valore indicativo e sono riferite al colore del film asciutto.

LINEA NAUTICA

PRODOTTI SPECIALI

PithoStop ••
PithoStop Vernice ••
SlipStop •



72

SlipStop

COD.99000

Polvere ad effetto Antisdrucchiolo

Carica sintetica da aggiungere al mix liquido del top-coating prima dell'applicazione a spruzzo dello stesso. Ideale per rendere antiscivolo superfici esterne umide e "troppo lisce", destinate per es. al passaggio pedonale (passatoie e scalette di piattaforme).

Può essere aggiunto a tutti i tipi di prodotto verniciante, sia mono che bicomponente, trasparente o anche pigmentato, mantenendone le caratteristiche tecniche inalterate.

LINEA NAUTICA

DILUENTI

Epothinner
Sint71
Sint77
Sint209
Sint400D
Pur11
Na23



DILUENTI SPECIFICI PER APPLICAZIONI A REGOLA D'ARTE

73

Una gamma di diluenti studiati per portare determinati PV alla giusta viscosità d'impiego facilitandone l'applicazione o aiutandone la penetrazione abbassando la viscosità.

Devono essere completamente miscibili con la pittura o vernice in uso e non devono causare la precipitazione del contenuto non volatile nella latta e neanche nel film applicato, durante l'essiccazione/indurimento.

L'uso dei Diluenti va fatto esclusivamente in accordo alle istruzioni del produttore. Importante usare solo i diluenti raccomandati per ogni applicazione.

L'uso di un diluente diverso può comportare l'esecuzione di una finitura insoddisfacente.

LINEA NAUTICA

Le indicazioni seguenti non sono complete. Consultare le rispettive Schede tecniche e Schede di sicurezza per la scelta e corretto uso sicuro del prodotto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

DILUENTI

Epothinner
Sint71
Sint77
Sint209
Sint400D
Pur11
Na23



LINEA NAUTICA

DILUENTI

Epothinner
Sint71
Sint77
Sint209
Sint400D
Pur11
Na23



74

Epothinner

COD.70180

Diluente incolore con elevato potere di taglio per la diluizione di prodotti bicomponenti a base epossidica. Basta una piccolissima percentuale per abbassare notevolmente la viscosità. Adatto anche per la pulizia.

Sint71

COD.70116

Diluente e dilatante incolore per vernici, smalti, fondi poliuretanic bicomponenti da applicare a pennello.

Sint77

COD.70025

Diluente incolore tradizionale per applicazione a pennello di prodotti monocomponenti sintetici (antiruggini, smalti, fondi, ecc.). Adatto anche per la pulizia.

Sint209

COD.70115

Diluente incolore specifico per applicazione a spruzzo di prodotti sintetici (rapida essiccazione, poliuretanic monocomponenti ecc.), Adatto anche per la pulizia.

75

Sint400D

COD.70125

Diluente incolore per applicazione a pennello e spruzzo di pitture sintetiche speciali quali clorocaucciù, acriliche, monocomponenti, leafing eccetera. Adatto anche per la pulizia.

Pur11

COD.70065

Diluente incolore per applicazione a spruzzo e pennello di prodotti poliuretanic bicomponenti a solvente. Idoneo anche per la pulizia dell'attrezzatura

Na23

COD.70150

Diluente incolore per tutti i prodotti alla nitrocellulosa, fondi e antiruggini a rapida essiccazione per applicazione a spruzzo o per immersione.



Scheda tecnica

76

La Scheda Tecnica permette la scelta appropriata del prodotto ed il suo corretto uso.

Natura e impiego del prodotto

Breve descrittiva

Caratteristiche tecniche

Peso specifico
Contenuto in solidi
Rapporto di miscelazione per i bicomponenti
Pot life dei prodotti miscelati
Resistenza alla temperatura
Colore
Aspetto

Preparazione del supporto**Preparazione del prodotto****Caratteristiche applicative:**

Applicazione
Diluizione/pulizia attrezzi
Indurimento/essiccazione
Sovraverniciatura
Temperatura ambiente/prodotto/supporto
Umidità
Spessori
Resa

Conservazione, movimentazione e cenno alle precauzioni**Shelf life del prodotto**

IBS
INDUSTRIE
BRUNO STOPPANI



Scheda di sicurezza

77

La Scheda di Sicurezza fornisce tutte le informazioni, le indicazioni e le norme comportamentali da seguire quando si maneggia tale sostanza.

Permette all'utilizzatore del prodotto di analizzare e valutare i rischi a cui si espone individuando le corrette misure tecniche, procedurali e lavorative per una corretta e sicura, operatività, con salvaguardia della salute e dell'ambiente trattandosi di prodotti chimici pericolosi.

Contiene anche le indicazioni per le procedure di urgenza da seguire nell'utilizzo di tali prodotti, il tutto in accordo alle disposizioni legislative vigenti.

CONTIENE 16 PUNTI OBBLIGATORI PER LEGGE

- | | |
|---|---|
| 1 Identificazione della sostanza/miscela e della società/impresa produttrice | 9 Proprietà fisiche e chimiche |
| 2 Identificazione dei pericoli | 10 Stabilità e reattività |
| 3 Composizione/informazione sugli ingredienti | 11 Informazioni tossicologiche |
| 4 Misure di primo soccorso | 12 Informazioni ecologiche |
| 5 Misure antiincendio | 13 Considerazioni sullo smaltimento |
| 6 Misure in caso di rilascio accidentale | 14 Informazioni sul trasporto |
| 7 Manipolazione e immagazzinamento | 15 Informazioni sulla regolamentazione |
| 8 Controllo dell'esposizione / protezione individuale | 16 Altre informazioni |

I pittogrammi di pericolo

78 I pittogrammi di pericolo (GHS/CLP) aiutano a esprimere con più chiarezza la pericolosità di una sostanza, sono presenti, ed immediatamente leggibili, anche sull'etichetta.

Ogni pittogramma corrisponde a una serie di pericoli e spesso è accompagnato anche dalla classe di rischio per poter stabilire il livello di pericolosità



COMBURENTE

PERICOLOSO
PER LA SALUTE

INFIAMMABILE



ESPLOSIVO



CORROSIVO

TOSSICITÀ
ACUTAGAS SOTTO
PRESSIONEALTAMENTE
PERICOLOSO
PER LA SALUTEPERICOLOSO
PER L'AMBIENTE

[industri brunostoppa nts.com](http://industri brunostoppa nipa nts.com)



INDUSTRIE BRUNO STOPPANI R.P.S. S.r.l.

Sede Operativa

Via Industriale 90-119
25020 Capriano del Colle (BS) - Italy

P +39 0309745116

F +39 0309745383

E sales@industri brunostoppa nts.com

Azienda con sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9001:2015 certificato
